Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА I»

«УТВЕРЖДАЮ»

Декан агроинженерного факультета

Ф.И.О.

проф. Оробинский В. И.

«<u>02 » февраля 2016</u> г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине Б1.Б.15: «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО» для направления 23.03.03 — «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», профиля — «Автомобили и автомобильное хозяйство» - прикладной бакалавриат

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Факультет агроинженерный

Кафедра технического сервиса и технологии машиностроения

Форма обучения	Всего зач.ед./ часов	Kypc	Семестр	Лекции	Семинарские занятия	Практические занятия	Лабораторные занятия	Курсовой проект (семестр)	Самостоятельная работа	Зачет (семестр)	Экзамен (семестр/часов)
очная	2/72	3	6	20	-	ı	18	ı	34	6	-
заочная	2/72	5	9	6	-	-	4	-	62	9	-

Преподаватель, подготовивший р	рабочую	программу:
--------------------------------	---------	------------

к.т.н., доцент Чупахин А. В.



Страница 2 из 29

Рабочая программа составлена в соответствии с Федеральным Государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 23.03.03 − «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» (уровень бакалавриата), утверждённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1470 от 14.12.2015 г., и зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 18.01.2016, регистрационный номер №40622

а заседании кафедры технич	неского сервиса и тех-
ACIS	Астанин В. К.
а к использованию в учебно	м процессе методиче-
ьтета (протокол №010100-06	от 02.02.2016 г.)
L	Костиков О. М.
-	а к использованию в учебно отета (протокол №010100-06

1. Предмет. Цели и задачи дисциплины, её место в структуре образовательной программы

Цель дисциплины: формирование у будущих выпускников углубленных знаний по вопросам проектирования и организации технологических процессов технического обслуживания и ремонта на предприятиях автомобильного транспорта для применения их в реальных условиях технической эксплуатации автомобилей.

Задачи — освоение и реализация прогрессивных и ресурсосберегающих процессов технического обслуживания (ТО) и текущего ремонта (ТР) подвижного состава автомобильного транспорта.

Дисциплина «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО (транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования)» относится к базовой части блока 1 «Дисциплины (модули)» Б1.Б.15. Дисциплина изучается в 6 семестре. Форма итогового контроля – зачёт.

Изучение данной дисциплины базируется на знании, полученных при изучении общематематических и естественно-математических дисциплин «Математика», «Информатика», «Физика» и др. общепрофессиональных дисциплин: «Теоретическая механика», «Сопротивление материалов», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация» и др., а также специальных дисциплин: «Автомобили», «Автомобильные двигатели», «Конструкция и эксплуатационные свойства Т и ТТМО» и др., полученные знания формируют будущего специалиста и могут быть использованы при написании выпускной квалификационной работы.

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

	Компетенции	Планируемые результаты обучения
код	название	
ПК-3	- способностью разраба-	Знать:
	тывать техническую до-	- технологию ремонта типовых сборочных
	кументацию и методиче-	единиц транспортных и транспортно-
	ские материалы, пред-	технологических машин и оборудования.
	ложения и мероприятия	Уметь:
	по осуществлению тех-	- выбирать ремонтно-технологическое обору-
	нологических процессов	дование.
	эксплуатации, ремонта и	Иметь навыки и/или опыт деятельности:
	сервисного обслужива-	- разработки ремонтно-технологической до-
	ния транспортных и	кументации.
	транспортно-	
	технологических машин	
	и оборудования различ-	
	ного назначения, их аг-	
	регатов, систем и эле-	
	ментов	
ПК-14	- способностью к освое-	Знать:
	нию особенностей об-	- производственный процесс ремонта транс-
	служивания и ремонта	портных и транспортно-технологических ма-
	транспортных и транс-	шин и оборудования.
	портно-технологических	Уметь:

Страница 4 из 29

	Компетенции	Планируемые результаты обучения
код	название	
	машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций	- обнаруживать, анализировать причины по- явления неисправностей, отказов транспорт- ных и транспортно-технологических машин и оборудования и устранять их. Иметь навыки и/или опыт деятельности: - назначения технологии обслуживания и ре- монта транспортных и транспортно- технологических машин и оборудования.
ПК-40	- способностью определять рациональные формы поддержания и восстановления работоспособности транспортных и транспортнотехнологических машин и оборудования	Знать: - современное оборудование и средства, применяемые для технического обслуживания и ремонта транспортных и транспортнотехнологических машин и оборудования. Уметь: - определять целесообразность проведения ремонта транспортных и транспортнотехнологических машин и оборудования, организационную форму и технологию его выполнения. Иметь навыки и/или опыт деятельности: - изучения и анализа необходимой информации, технических данных, показателей и результатов работы по совершенствованию технологических процессов обслуживания и ремонта транспортных и транспортнотехнологических машин различного назначения, их агрегатов, систем и элементов, проводить необходимые расчеты, используя современные технические средства.

3. Объём дисциплины и виды учебной работы

	Очная форм	заочная форма обучения	
		объём часов	объём часов
Виды учебной работы	Всего зач.ед./часов	дсоместр	9 семестр
Общая трудоёмкость дисциплины	2/72	72	72
Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) всего, в т. ч.	38	38	10
Аудиторная работа:	38	38	10
Лекции (Л)	20	20	6
Практические занятия (ПЗ)	-	-	-

	Очная форм	иа обучения	заочная форма обучения
		объём часов	объём часов
Виды учебной работы	Всего зач.ед./часов	6 семестр	9 семестр
Семинары (СЗ)	-	-	-
Лабораторные работы (ЛР)	18	18	4
Другие виды аудиторных занятий	-	-	-
Самостоятельная работа обучающихся (CP), час, в т.ч.	34	34	62
Подготовка к аудиторным занятиям	14	14	32
Выполнение курсовой работы (курсового проекта)	-	-	-
Подготовка и защита рефератов, расчетно-графических работ	1	1	-
Другие виды самостоятельной работы, час, в т.ч.	20	20	30
Оформление отчетов по лабораторным работам	10	10	10
Подготовка к зачету	10	10	20
Экзамен/часы	-	-	-
Формы промежуточной аттестации (зачёт, экзамен)	Зачёт	Зачёт	Зачёт

4. Содержание дисциплины

4.1. Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план).

№ п/п	Раздел дисциплины	Л	ЛР	СР
	очная форма обучения			
1.	Общая характеристика технологических процессов обеспечения работоспособности Т и TTMO	4	-	10
2.	Характеристика и организационно технологические особенности выполнения ТО и ремонтов Т и ТТМО	6	8	8
3.	Технология технического обслуживания и ремонта механизмов и систем двигателя, механизмов и агрегатов трансмиссии, систем управления, электрооборудования Т и ТТМО.	6	10	10
4.	Организация и типизация технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта Т и TTMO	4	-	10
	Итого	20	18	38
	заочная форма обучения			

1.	Общая характеристика технологических процессов обеспечения работоспособности Т и ТТМО	1	-	15
2.	Характеристика и организационно технологические особенности выполнения ТО и ремонтов Т и ТТМО	2	2	20
3.	Технология технического обслуживания и ремонта механизмов и систем двигателя, механизмов и агрегатов трансмиссии, систем управления, электрооборудования Т и ТТМО.	2	2	15
4.	Организация и типизация технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта Т и TTMO	1	-	12
	Итого	6	4	62

4.2. Содержание разделов дисциплины.

4.2.1. Общая характеристика технологических процессов обеспечения работоспособности Т и ТТМО

Понятие о технологическом процессе технического обслуживания и ремонта. Производственный процесс ТО и ремонта как совокупность технологических процессов. Технологическое оборудование и технологическая оснастка для ТО и ремонтов Т и ТТМО. Т и ТТМО как и объект труда.

4.2.2. Характеристика и организационно технологические особенности выполнения ТО и ремонтов Т и ТТМО

Классификация видов работ технического обслуживания и ремонта. Уборочно-моечные работы. Оборудование для уборочно-моечных работ. Оборудование и установки для очистки сточных вод. Контрольно-диагностические и регулировочные работы. Оборудование для диагностических работ. Крепежные работы. Механизация крепежных работ и применяемое оборудование. Смазочно-заправочные работы. Разборочно-сборочные работы. Слесарно-механические работы. Кузовные работы.

Производственный процесс ремонта оборудования. Понятие о производственном и технологическом процессах. Общая схема и особенности технологического процесса ремонта оборудования перерабатывающих предприятий. Техническая документация на ремонт машин.

Очистка объектов ремонта. Значение и задачи очистки при ремонте машин и оборудования. Виды и характеристики загрязнений. Классификация и характеристика моющих средств. Классификация способов очистки. Особенности технологических процессов и оборудование для очистки деталей от старых лакокрасочных покрытий, накипи и продуктов коррозии.

Разборка машин и агрегатов. Последовательность разборки машин и агрегатов. Общие правила разборки. Особенности разборки машин и оборудования. Технологическое оборудование и оснастка.

Дефектация деталей. Понятие о дефектации. Требования на дефектацию деталей. Способы определения технического состояния деталей. Методы обнаружения скрытых дефектов (трещин, потери упругости, намагниченности и др.). Контроль пространственной геометрии корпусных деталей.

Методы восстановления посадок при ремонте машин и оборудования. Восстановление посадок регулировкой и перестановкой деталей в другое положение, постановка дополнительных деталей. Восстановление посадок методом ремонтных размеров. Мето-

дика расчета ремонтных размеров. Методы восстановления посадок путём доведения изношенных деталей до их начальных размеров.

Комплектование деталей. Сущность и задачи комплектования. Технические требования на комплектование деталей. Роль комплектования в повышении качества ремонта машин и оборудования.

Балансировка деталей и сборочных единиц. Назначение балансировки вращающихся деталей и сборочных единиц. Статическая и динамическая балансировки, области применения.

Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. Последовательность и общие правила сборки. Основные требования при сборке подвижных и неподвижных цилиндрических, резьбовых, шлицевых, шпоночных и конусных соединений.

Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин. Оборудование, смазочные материалы и режимы. Испытание отремонтированного оборудования: назначение, режимы, контролируемые параметры.

Окраска машин. Значение защиты от коррозии Т и ТТМО. Окрасочные материалы и оборудование. Подготовка поверхности к окраске. Способы окраски и сушки, их характеристика. Контроль качества окраски.

4.2.3. Технология технического обслуживания и ремонта механизмов и систем двигателя, механизмов и агрегатов трансмиссии, систем управления, электрооборудования Т и ТТМО.

Основные неисправности ДВС. Требования, предъявляемые к техническому состоянию двигателя. Техническое обслуживание цилиндропоршневой группы и газораспределительного механизма двигателей. Обслуживание систем смазки и охлаждения. Обслуживание систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с компьютерным управлением рабочими процессами.

Основные неисправности механизмов и агрегатов трансмиссий Т и ТТМО. Технические требования к механизмам и агрегатам трансмиссии. Техническое обслуживание сцепления. Техническое обслуживание коробки передач. Техническое обслуживание карданной передачи. Техническое обслуживание дифференциала и главной передачи.

Требования к техническому состоянию систем управления по условиям безопасности. Техническое обслуживание тормозных систем. Техническое обслуживание рулевого управления. Техническое обслуживание аккумуляторной батареи. Техническое обслуживание генератора, стартера и регулятора напряжения. Техническое обслуживание и ремонт приборов освещения, сигнализации и контрольно-измерительных приборов.

4.2.4. Организация и планирование технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта Т и TTMO

Принципы построения, проектирования и планирования технологических процессов технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Формы и методы организации технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Технология и порядок проведения государственных технических осмотров.

4.3. Перечень тем лекций.

No		O6	ьём, ч
п/ п	Тема лекции		обучения
	1.05	очная	заочная
Pa	дел 1. Общая характеристика технологических процессов обеспечен ности Т и ТТМО	ия работ	оспособ-
1.	Понятие о технологическом процессе технического обслуживания и ремонта.	2	0,5
2.	Производственный процесс ТО и ремонта как совокупность технологических процессов.	1	-
3.	Технологическое оборудование и технологическая оснастка для ТО и ремонтов Т и ТТМО. Т и ТТМО как и объект труда.	1	-
Разд	цел 2. Характеристика и организационно технологические особенност	ги выпол	нения ТО
	и ремонтов Т и ТТМО		
4.	Классификация видов работ технического обслуживания и ремонта. Уборочно-моечные работы. Оборудование для уборочно-моечных работ. Оборудование и установки для очистки сточных вод. Контрольно-диагностические и регулировочные работы. Оборудование для диагностических работ. Крепежные работы. Механизация крепежных работ и применяемое оборудование. Смазочно-заправочные работы. Разборочно-сборочные работы. Слесарно-механические работы. Кузовные работы.	2	0,5
5.	Производственный процесс ремонта оборудования. Понятие о производственном и технологическом процессах. Общая схема и особенности технологического процесса ремонта оборудования перерабатывающих предприятий. Техническая документация на ремонт машин.	2	0,5
6.	Очистка объектов ремонта. Значение и задачи очистки при ремонте машин и оборудования. Виды и характеристики загрязнений. Классификация и характеристика моющих средств. Классификация способов очистки. Особенности технологических процессов и оборудование для очистки деталей от старых лакокрасочных покрытий, накипи и продуктов коррозии.	1	0,5
7.	Разборка машин и агрегатов. Последовательность разборки машин и агрегатов. Общие правила разборки. Особенности разборки машин и оборудования. Технологическое оборудование и оснастка.	1	0,5
8.	Дефектация деталей. Понятие о дефектации. Требования на дефектацию деталей. Способы определения технического состояния деталей. Методы обнаружения скрытых дефектов (трещин, потери упругости, намагниченности и др.). Контроль пространственной геометрии корпусных деталей.	1	0,5
9.	Комплектование деталей. Сущность и задачи комплектования. Технические требования на комплектование деталей. Роль комплектования в повышении качества ремонта машин и оборудования.	1	0,5
10.	Балансировка деталей и сборочных единиц. Назначение балансировки вращающихся деталей и сборочных единиц. Статическая и динамическая балансировки, области применения.	1	-

№		Об	ьём, ч		
п/	Тема лекции	форма	обучения		
П		очная	заочная		
11.	Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. Последовательность и общие правила сборки. Основные требования при сборке подвижных и неподвижных цилиндрических, резьбовых, шлицевых, шпоночных и конусных соединений.	1	-		
12.	Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин. Оборудование, смазочные материалы я режимы. Испытание отремонтированных Т и ТТМО: назначение, режимы, контролируемые параметры.	1	-		
13.	Окраска машин. Значение защиты от коррозии машин и оборудования. Окрасочные материалы и оборудование. Подготовка поверхности к окраске. Способы окраски и сушки, их характеристика. Контроль качества окраски.	1	0,5		
I	дел 3. Технология технического обслуживания и ремонта механизмо еля, механизмов и агрегатов трансмиссии, систем управления, электр Т и TTMO.				
14.	Основные неисправности ДВС. Требования, предъявляемые к техническому состоянию двигателя. Техническое обслуживание цилиндропоршневой группы и газораспределительного механизма двигателей. Обслуживание систем смазки и охлаждения. Обслуживание систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с компьютерным управлением рабочими процессами.	1	0,5		
15.	Основные неисправности механизмов и агрегатов трансмиссий Т и ТТМО. Технические требования к механизмам и агрегатам трансмиссии. Техническое обслуживание сцепления. Техническое обслуживание коробки передач. Техническое обслуживание карданной передачи. Техническое обслуживание дифференциала и главной передачи.	1	0,5		
16.	Требования к техническому состоянию систем управления по условиям безопасности. Техническое обслуживание тормозных систем. Техническое обслуживание рулевого управления. Техническое обслуживание аккумуляторной батареи. Техническое обслуживание генератора, стартера и регулятора напряжения. Техническое обслуживание и ремонт приборов освещения, сигнализации и контрольно-измерительных приборов.	1	0,5		
Pa	Раздел 4. Организация и планирование технологических процессов технического о живания и текущего ремонта Т и TTMO				
17.	Принципы построения, проектирования и планирования технологических процессов технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Формы и методы организации технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Технология и порядок проведения государственных технических осмотров.	1	0,5		
	Всего	20	6		

4.4. Перечень тем практических занятий (семинаров)

Не предусмотрены.

4.5. Перечень тем лабораторных работ

NC-		Объ	ьём, ч		
№ п/п	Тема лабораторной работы		форма обучения		
11/11		очная	заочная		
1.	Дефектация и определение способов ремонта деталей газораспределительного механизма.	2	-		
2.	Дефектация и определение способов ремонта головки блока цилиндров.	2	-		
3.	Дефектация и определение способов ремонта клапанов ДВС.	2	-		
4.	Дефектация и определение способов ремонта коромысел.	2	-		
5.	Анализ условий работы и износного состояния деталей цилиндропоршневой группы.	2	-		
6.	Дефектация поршней, поршневых пальцев и колец. Способы восстановления.	2	2		
7.	Дефектация гильз цилиндров.	2	-		
8.	Дефектация и определение способов ремонта блоков цилиндров двигателей.	2	-		
9.	Дефектация и определение способов ремонта коленчатого вала. Дефектация маховика.	2	2		
	Итого.	18	4		

4.6. Виды самостоятельной работы обучающихся.

4.6.1 Подготовка к аудиторным занятиям.

Подготовка к аудиторным занятиям по дисциплине «Технологические процессы технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО» заключается в прочтении ранее прочитанной лектором лекции по теме занятия, изучении по методическому пособию «Технология ремонта машин» методик выполнения лабораторных работ.

4.6.2 Перечень тем курсовых проектов.

Не предусмотрены.

4.6.3. Перечень тем рефератов, расчетно-графических работ

Не предусмотрены.

4.6.4. Перечень тем и учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся.

№		Vиебно методинеское обеспе	Об	ьём, ч
π/	Тема самостоятельной работы Учебно-методическое обеспечение цел 1. Общая характеристика технологических процессов обеспечение		форма	обучения
П			очная	заочная
Pa		нологических процессов обеспечен ности Т и ТТМО	ия раоо	rociiocoo-
1.	Понятие о технологическом процессе технического обслуживания и ремонта.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 22-26.	0,5	1
2.	Производственный процесс ТО и ремонта как совокупность технологических процессов.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 26-34.	0,5	2
3.	Технологическое оборудование и технологическая оснастка для ТО и ремонтов Т и ТТМО. Т и ТТМО как и объект труда.	Малкин, В.С. Основы эксплуатации и ремонта автомобилей: учебное пособие для студентов, обучающихся по специальности Автомобиле- и тракторостроение / В.С. Малкин, Ю.С. Бугаков.— Ростов-на-Дону: Феникс, 2007. — С. 24-45.	0,5	2
Pa		ационно технологические особенно ремонтов Т и ТТМО	ости выг	олнения
4.	Классификация видов работ технического обслуживания и ремонта. Уборочно-моечные работы. Оборудование для уборочно-моечных работ. Оборудование и установки для очистки сточных вод. Контрольнодиагностические и регулировочные работы. Оборудование для диагностических работ. Крепежные работы. Механизация крепежных работ и применяемое оборудование. Смазочно-заправочные работы. Разборочно-сборочные работы. Слесарно-механические работы. Кузовные работы.	Малкин, В.С. Основы эксплуатации и ремонта автомобилей: учебное пособие для студентов, обучающихся по специальности Автомобиле- и тракторостроение / В.С. Малкин, Ю.С. Бугаков.— Ростов-на-Дону: Феникс, 2007. — С. 46-64.	0,5	2

Страница 12 из 29

№		N. C.	Об	ьём, ч
π/	Тема самостоятельной работы	Учебно-методическое обеспе- чение	форма	обучения
П			очная	заочная
5.	Производственный процесс ремонта оборудования. Понятие о производственном и технологическом процессах. Общая схема и особенности технологического процесса ремонта оборудования перерабатывающих предприятий. Техническая документация на ремонт машин.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 34-38.	1	1
6.	Очистка объектов ремонта. Значение и задачи очистки при ремонте машин и оборудования. Виды и характеристики загрязнений. Классификация и характеристика моющих средств. Классификация способов очистки. Особенности технологических процессов и оборудование для очистки деталей от старых лакокрасочных покрытий, накипи и продуктов коррозии.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 39-67.	1	2
7.	Разборка машин и агрегатов. Последовательность разборки машин и агрегатов. Общие правила разборки. Особенности разборки машин и оборудования. Технологическое оборудование и оснастка.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 68-72.	1	2
8.	Дефектация деталей. Понятие о дефектации. Требования на дефектацию деталей. Способы определения технического состояния деталей. Методы обнаружения скрытых дефектов (трещин, потери упругости, намагниченности и др.). Контроль пространственной геометрии корпусных деталей.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 73-90.	1	2
9.	Комплектование деталей. Сущность и задачи комплектования. Технические требования на комплектование деталей. Роль комплектования в повышении качества ремонта машин и оборудования.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 91-93.	1	2

Страница 13 из 29

№		Versens	Oδ	ьём, ч
п/	Тема самостоятельной работы Учебно-методическое обеспечение Лебедев, А.Т. Технология вос-		форма	обучения
П		чение		заочная
10.	Балансировка деталей и сборочных единиц. Назначение балансировки вращающихся деталей и сборочных единиц. Статическая и динамическая балансировки, области применения.	Лебедев, А.Т. Технология восстановления работоспособности деталей и сборочных единиц при ремонте машин и оборудования: лабораторный практикум Ч. І. Технология ремонта основных систем, сборочных единиц, машин, оборудования и деталей [Электронный ресурс] / А.Т. Лебедев, А.В. Петров, Е.М. Зубрилина, Н.Ю. Землянушнова. – Ставропольский государственный аграрный университет. — Ставрополь: АГРУС, 2010 С. 120-134. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5748 .	1	2
11.	Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. Последовательность и общие правила сборки. Основные требования при сборке подвижных и неподвижных цилиндрических, резьбовых, шлицевых, шпоночных и конусных соединений.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 97-104.	1	2
12.	Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин. Оборудование, смазочные материалы я режимы. Испытание отремонтированных Т и ТТМО: назначение, режимы, контролируемые параметры.	Лебедев, А.Т. Технология восстановления работоспособности деталей и сборочных единиц при ремонте машин и оборудования: лабораторный практикум Ч. І. Технология ремонта основных систем, сборочных единиц, машин, оборудования и деталей [Электронный ресурс] / А.Т. Лебедев, А.В. Петров, Е.М. Зубрилина, Н.Ю. Землянушнова. — Ставропольский государственный аграрный университет. — Ставрополь: АГРУС, 2010 С. 147-162. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5748 .	1	2

Страница 14 из 29

дачи.

			1	
№	Тема самостоятельной работы Учебно-методическое обеспе-		Об	ъём, ч
п/	Тема самостоятельной работы	оятельной работы Учебно-методическое обеспечение		обучения
П			очная	заочная
13.	Окраска машин. Значение защиты от коррозии машин и оборудования. Окрасочные материалы и оборудование. Подготовка поверхности к окраске. Способы окраски и сушки, их характеристика. Контроль качества окраски.	Пучин, Е.А. Технология ремонта машин: [учебник для высших учебных заведений] / Е.А. Пучин., В.С. Новиков, Н.А. Очковский – М.: КолосС, 2007. – С. 105-125.	1	2
	здел 3. Технология технического о геля, механизмов и агрегатов транс	· ·		
14.	Основные неисправности ДВС. Требования, предъявляемые к техническому состоянию двигателя. Техническое обслуживание цилиндропоршневой группы и газораспределительного механизма двигателей. Обслуживание систем смазки и охлаждения. Обслуживание систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с компьютерным управлением рабочими процессами.	Малкин, В. С. Техническая диагностика [Электронный ресурс] / В. С. Малкин – М.: Лань, 2013. – С. 98-117. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5710 .	1	2
15.	Основные неисправности механизмов и агрегатов трансмиссий Т и ТТМО. Технические требования к механизмам и агрегатам трансмиссии. Техническое обслуживание специения	Малкин, В. С. Техническая диа- гностика [Электронный ресурс] / В. С. Малкин – М.: Лань, 2013. – С. 118-129. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element. php?pl1_id=5710.	1	2

№		V	Об	ьём, ч
п/	Тема самостоятельной работы	Учебно-методическое обеспе- чение	форма	обучения
П			очная	заочная
16.	Требования к техническому со- стоянию систем управления по условиям безопасности. Техни- ческое обслуживание тормоз- ных систем. Техническое об- служивание рулевого управле- ния. Техническое обслуживание аккумуляторной батареи. Тех- ническое обслуживание генера- тора, стартера и регулятора напряжения. Техническое об- служивание и ремонт приборов освещения, сигнализации и контрольно-измерительных приборов.	Малкин, В. С. Техническая диагностика [Электронный ресурс] / В. С. Малкин – М.: Лань, 2013. – С. 130-147. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5710 .	0,5	2
Pa		ие технологических процессов тех	ническо	го обслу-
17.	Принципы построения, проектирования и планирования технологических процессов технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Формы и методы организации технического обслуживания и ремонта Т и ТТМО. Технология и порядок проведения государственных технических осмотров.	лебедев, А.Т. Технология восстановления работоспособности деталей и сборочных единиц при ремонте машин и оборудования: лабораторный практикум Ч. І. Технология ремонта основных систем, сборочных единиц, машин, оборудования и деталей [Электронный ресурс] / А.Т. Лебедев, А.В. Петров, Е.М. Зубрилина, Н.Ю. Землянушнова. — Ставропольский государственный аграрный университет. — Ставрополь: АГРУС, 2010 С. 168-177. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5748 .	0,5	2
Bce		14	32	
	очие виды самостоятельной работн	o <u>I</u>	20	30
Ит	0Г0		34	62

4.6.5. Другие виды самостоятельной работы обучающихся.

		Объе	ем, ч	
№	Вид самостоятельной работы	Форма о	учения Заочная фор- ма обучения 10	
п/п	Вид самостоятельной работы	Очная форма	Заочная фор-	
		обучения	ма обучения	
1.	Оформление отчетов по лабораторным работам	10	10	
2.	Подготовка к зачету	10	20	
	Всего	20	30	

4.7. Перечень тем и видов занятий, проводимых в интерактивной форме

№ п/п	Форма занятия	Тема занятия	Интерактивный метод	Объем, ч	
1.	Л	Понятие о технологическом процессе технического обслуживания и ремонта.	Дискуссия	2	
2.	Л	Производственный процесс ремонта оборудования. Понятие о производственном и технологическом процессах. Общая схема и особенности технологического процесса ремонта оборудования перерабатывающих предприятий. Техническая документация на ремонт машин.	Дискуссия	2	
3.	Л	Дефектация деталей. Понятие о дефектации. Требования на дефектацию деталей. Способы определения технического состояния деталей. Методы обнаружения скрытых дефектов (трещин, потери упругости, намагниченности и др.). Контроль пространственной геометрии корпусных деталей.	Case-study (анализ кон- кретных ситуаций, си- туационный анализ)	1	
4.	Л	Окраска машин. Значение защиты от коррозии машин и оборудования. Окрасочные материалы и оборудование. Подготовка поверхности к окраске. Способы окраски и сушки, их характеристика. Контроль качества окраски.	Case-study (анализ кон- кретных ситуаций, си- туационный анализ)	1	
5.	Л	Основные неисправности ДВС. Требования, предъявляемые к техническому состоянию двигателя. Техническое обслуживание цилиндропоршневой группы и газораспределительного механизма двигателей. Обслуживание систем смазки и охлаждения. Обслуживание систем питания двигателей. Техниче-	Дискуссия	1	

Страница 17 из 29

№ п/п	Форма занятия	Тема занятия	Интерактивный метод	Объем, ч
		ское обслуживание двигателей с		
		компьютерным управлением рабо-		
		чими процессами.		
		Дефектация и определение спосо-	Case-study (анализ кон-	
6.	ЛР	бов ремонта блоков цилиндров дви-	кретных ситуаций, си-	2
		гателей.	туационный анализ)	
		Анализ условий работы и износного	Case-study (анализ кон-	
7.	ЛР	состояния деталей цилиндропорш-	кретных ситуаций, си-	2
		невой группы.	туационный анализ)	
		Дефектация и определение спосо-		
8.	ЛР	бов ремонта коленчатого вала и ма-	Дискуссия	2
		ховика.		
9.	ЛР	Дефектация и определение спосо-	Пуудунуддууд	2.
9.	JIP	бов ремонта деталей трансмиссии.	Дискуссия	2
		Дефектация и определение спосо-		
10.	ЛР	бов ремонта деталей газораспреде-	Дискуссия	2
		лительного механизма.		
		Итого		10

5. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся с перечнем компетенций, описанием показателей и критериев оценивания компетенций, шкал оценивания и методические материалы представлены в соответствующем разделе УМК.

6. Учебно-методическое обеспечение дисциплины

6.1. Рекомендуемая литература.

6.1.1. Основная литература.

№ п/ п	Автор	Заглавие	Гриф изда- ния	Издатель- ство	Год изда да- ния	Кол- во экз. в библ.
1.	Малкин, В. С. и др.	Основы эксплуатации и ремонта автомобилей	УМО	Ростов- на-Дону: «Феникс»	2007	80
2.	Пучин Е. А. и др.	Технология ремонта машин	MCX РФ	М: «Ко- лосС»	2007	75
3.	Малкин В. С.	Техническая диагностика [электронный ресурс] <u>URL:http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=5</u> 710	УМО	Лань	2013	[Электронный ресурс]
4.	Лебедев А.Т. и др.	Технология восстановления работоспособности деталей и сборочных единиц при ремонте машин и оборудования: лабораторный практикум Ч. І. Технология ремонта основных систем, сборочных единиц, машин, оборудования и деталей [электронный ресурс] URL:http://e.lanbook.com/view/book/5748/	УМО	Ставро- польский государ- ственный аграрный универси- тет «АГРУС»	2010	[Электронный ресурс]
5.	Зорин В.А.	Основы работоспособности технических систем URL:http://znanium.com/bookread.php?book=444528	УМО	М.: ООО «Ма- гистр- Пресс»	2005	[Электронный ресурс]

Страница 19 из 29

6.1.2. Дополнительная литература.

	0.1.2. допол	нительная литература.		
№ п/п	Автор	Заглавие	Издательство	Год из- дания
1.	Чечин, А.И. и др.	Практикум по технологии ремонта машин (часть I) [учебнометодическое пособие]	Воронеж: ВГАУ	2007
2.	Чечин, А.И. и др.	Практикум по технологии ремонта машин (часть II) [учебнометодическое пособие]	Воронеж: ВГАУ	2010
3.	Курчаткин В. В. и др.	Надежность и ремонт машин	М: «КолосС»	2000
4.	Зубрилина Е. М., и др.	Основы надежности машин [электронный ресурс] <u>URL:http://e.lanbook.com/view/book/5746/</u>	Ставрополь- ский государ- ственный аг- рарный уни- верситет «АГРУС»	2010
5.	Гринцевич В.И.	Техническая эксплуатация автомобилей [электронный ресурс] <u>URL:</u> http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=442633	Красноярск: Сибирский Федеральный Университет	2011
		Периодические издания		
6.		Механизация и электрификация сельского хозяйства		
7.		Техника в сельском хозяйстве		
8.		Ремонт, восстановление, модернизация		
9.		Вестник Воронежского государ- ственного аграрного университета имени императора Петра I http://www.vsau.ru/files/vestnik		

6.1.3 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.

№ π/π	Номер заказа	Автор	Заглавие	Издатель- ство	Год изда- ния
1.	3500	Чечин А. И., Чупа- хин А. В. и др.	Практикум по технологии ремонта машин (часть I)	ВГАУ	2007
2.	4724	Чечин А. И., Булы- гин Н. Н., Чупахин А. В. и др.	Практикум по технологии ремонта машин (часть II)	ВГАУ	2010

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины.

- 1. Гринцевич, В. И. Организация и управление технологическим процессом текущего ремонта автомобилей [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В. И. Гринцевич. Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2012. 182 с. ISBN 978-5-7638-2643-2. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=45702 (дата обращения: 13.11.2015).
- 2. Иванов, В.П. Ремонт автомобилей [Электронный ресурс] : учебник / В.П. Иванов, А.С. Савич, В.К. Ярошевич. Минск: Вышэйшая школа, 2014. 336 с.: ил. ISBN 978-985-06-2389-8. Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509477 (дата обращения: 13.11.2015).
- 3. Ремонт кузовов легковых автомобилей: Учебное пособие / Е.Л. Савич, В.С. Ивашко, А.С. Савич; Под общ. ред. Е.Л. Савича М.: НИЦ Инфра-М; Мн.: Нов. знание, 2012. 320 с.: 60х90 1/16. (ВО). (переплет) ISBN 978-5-16-006027-9. Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=318300 (дата обращения: 13.11.2015).
- 4. Организация технического обслуживания и ремонта автомобилей: учебное пособие / Н.А. Коваленко. М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2016. 228 с.: 60х90 1/16. (Высшее образование: Бакалавриат) (Обложка. КБС) ISBN 978-5-16-011446-0. Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=525206 (дата обращения: 13.11.2015).
- 5. Кулаков, А.Т. Особенности констуркции, эксплуатации, обслуживания и ремонта силовых агрегатов грузовых автомобилей [Электронный ресурс] / А.Т. Кулаков, А.С. Денисов, А.А. Макушин. М.: Инфра-Инженерия, 2013. 448 с. ISBN 978-5-9729-0065-7. Режим доступа: http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=519866 (дата обращения: 13.11.2015).
- 6. Электронные полнотекстовые ресурсы Научной библиотеки ВГАУ (http://library.vsau.ru).

Наименование	Сведения	Адрес в сети Интернет
pecypca	о правообладателе	Tapee B com Imrepher
ЭБС «Znanium.com»	ООО «Научно-издательский центр ИНФРА-М»	http://znanium.com
ЭБС издательства «Лань»	ООО «Издательство Лань»	http://e.lanbook.com
ЭБС издательства «Проспект науки»	ООО «Проспект науки»	www.prospektnauki.ru
ЭБС «Национальный цифровой ресурс «РУКОНТ»	ООО «ТРАНСЛОГ»	http://rucont.ru/
Электронные информационные ресурсы ФГБНУ ЦНСХБ (терминал удаленного доступа)	Федеральное гос. бюджетное учреждение «Центральная научная сельскохозяйственная библиотека»	http://www.cnshb.ru/terminal/
Научная электронная биб- лиотека ELIBRARY.RU	ООО «РУНЭБ»	www.elibrary.ru
Электронный архив журналов зарубежных издательств	НП «Национальный Элек- тронно-Информационный Консорциум»	http://archive.neicon.ru/
Национальная электронная библиотека	Российская государственная библиотека	<u>https://нэб.рф/</u>

6.3. Средства обеспечения освоения дисциплины.

6.3.1. Компьютерные обучающие и контролирующие программы

	Вид учебного	Наименование	Функция программного обеспечения		
№ п/п	занятия	программного про- дукта	контроль	моделирующая	обучающая
1.	Лабораторные занятия, лекции	PowerPoint, Word, ИСС «Кодекс»/ «Техэксперт»			+
2.	Самостоятельная работа	Internet Explorer			+
3.	Промежуточный контроль	АСТ-Тест, ИСС «Кодекс»/ «Техэкс- перт»	+		

6.3.2. Аудио- и видеопособия.

№ π/π	Вид пособия	Наименование	
1.	Видеофильм	Восстановление головок блоков цилиндров (ООО «Мотортехнология-В»)	
2.	Видеофильм	Обработка блоков цилиндров (ООО «Мотортехнология-В»)	
3.	Видеофильм	Восстановление коленчатых валов (ООО «Мотортехнология-В»)	
4.	Видеофильм	Восстановление шатунов (ООО «Мотортехнология-В»)	
5.	Видео нарезка	Видеоматериалы по оборудованию и техноло- гическим процессам обслуживания и ремонта автомобилей	

6.2.3. Компьютерные презентации учебных курсов

]	№ п/ п	Тема лекции, по которым подготовлены презентации
1	. •	Производственный процесс ТО и ремонта как совокупность технологических процессов. Понятие о производственном и технологическом процессах. Общая схема и особенности технологического процесса ремонта оборудования перерабатывающих предприятий. Техническая документация на ремонт машин.
2).	Очистка объектов ремонта. Значение и задачи очистки при ремонте машин и оборудования. Виды и характеристики загрязнений. Классификация и характеристика моющих средств. Классификация способов очистки. Особенности технологических процессов и оборудование для очистки деталей от старых лакокрасочных покрытий, накипи и продуктов коррозии.

№ п/ п	Тема лекции, по которым подготовлены презентации
3.	Разборка машин и агрегатов. Последовательность разборки машин и агрегатов. Общие правила разборки. Особенности разборки машин и оборудования. Технологическое оборудование и оснастка.
4.	Дефектация деталей. Понятие о дефектации. Требования на дефектацию деталей. Способы определения технического состояния деталей. Методы обнаружения скрытых дефектов (трещин, потери упругости, намагниченности и др.). Контроль пространственной геометрии корпусных деталей.
5.	Комплектование деталей. Сущность и задачи комплектования. Технические требования на комплектование деталей. Роль комплектования в повышении качества ремонта машин и оборудования.
6.	Балансировка деталей и сборочных единиц. Назначение балансировки вращающихся деталей и сборочных единиц. Статическая и динамическая балансировки, области применения.
7.	Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. Последовательность и общие правила сборки. Основные требования при сборке подвижных и неподвижных цилиндрических, резьбовых, шлицевых, шпоночных и конусных соединений.
8.	Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин. Оборудование, смазочные материалы я режимы. Испытание отремонтированных Т и ТТМО: назначение, режимы, контролируемые параметры.
9.	Окраска машин. Значение защиты от коррозии машин и оборудования. Окрасочные материалы и оборудование. Подготовка поверхности к окраске. Способы окраски и сушки, их характеристика. Контроль качества окраски.
10.	Основные неисправности ДВС. Требования, предъявляемые к техническому состоянию двигателя. Техническое обслуживание цилиндропоршневой группы и газораспределительного механизма двигателей. Обслуживание систем смазки и охлаждения. Обслуживание систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с компьютерным управлением рабочими процессами.
11.	Основные неисправности механизмов и агрегатов трансмиссий Т и ТТМО. Технические требования к механизмам и агрегатам трансмиссии. Техническое обслуживание сцепления. Техническое обслуживание коробки передач. Техническое обслуживание карданной передачи. Техническое обслуживание дифференциала и главной передачи.

7.Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

	Наименование оборудован-			
No	ных учебных кабинетов,	Перечень основного оборудования, приборов и материалов		
Π/Π	объектов для проведения			
	занятий			
		№109 м. к. и №218 м. к., №13 м. к., а также аудитории		
		главного корпуса и модуля, оснащенные:		
	-	- видеопроекционным оборудованием для презентаций;		
		- средствами звуковоспроизведения;		
1	(№109 м. к., №218 м. к.,			
		- выходом в локальную сеть и Интернет.		
	ного корпуса и модуля)	Для проведения занятий лекционного типа используются учебно-наглядные пособия и тематические иллюстрации		
		для соответствующей дисциплины в соответствии с учеб-		
		ным планом и рабочими программами дисциплин.		
		Лаборатория № 7 м. к.		
		- Установка хромирования ВАС-600		
		- Компрессор СО-7Б		
		- Аппарат сварочный ТС-200		
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД		
		- Набор слесарного инструмента Craftsman 46573		
		Лаборатория № 12 м. к.		
		- Машина для испытания металла на износ МИ-1M		
		- Образцы		
		- Машина для испытания металла на усталость МУИ-6000		
		- Станок токарно-винторезный (для накатки валов)		
		- Резцы различные, сверла, зенкеры, развертки, фрезы,		
	Аудитории для проведения			
	лаоораторных и практиче-ских занятий (№ 7 м. к., №	- Узлы и детали транспортно-технологических средств		
2	12 м. к., №13 м. к., №14 м.	•		
	K., №110 M. K., №111 M. K.,			
	Nº112 M. K., №114 M. K.,			
	№116 м. к., №119 м. к.)	- Дефектоскоп магнитный ДМ3		
	,	- Станок расточной 278Н		
		- Станок расточной ТИТ278		
		- Станок вертикально-хонинговавльный 3Б833		
		- Станок вертикально-хонинговавльный 3К833		
		- Станок для расточки подшипников УРБ-ВП		
		Станок СШК-3 (для шлифовки клапанов)		
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД		
		- Стенд для притирки клапанов; станок 2Е-78		
		- Узлы и детали сельскохозяйственных машин		
		- Комплект оснастки для ремонта шатунов		
		- Индикатор часового типа ИЧ-02, ИЧ-05, ИЧ-10		
		- Индикаторный нутромер НИ-105м Микрометрический путромер НМ 45, 180		
	<u> </u>	- Микрометрический нутромер HM 45-180		

	Наименование оборудован-	
No	ных учебных кабинетов,	Перечень основного оборудования,
п/п	объектов для проведения	приборов и материалов
11/11	занятий	inprocept in marriage
		- Индикаторный нутромер НИ-150м
		- Механизм хонинговальный
		-Проектор - Aserx 1213
		-Акустическая система
		-Корпус – терминала
		Лаборатория №14 м. к.
		- Установка УНЛ-200 (для наплавки ленты)
		- Компрессор ГСВ-0612
		- Станок круглошлифовальный для коленчатых валов 3A12
		- Станок круглошлифовальный 3Б151
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД
		- Станок токарныйДИП 200
		- Машина балансировочная БМ-У4
		- Приспособление для полирования
		- Сварочный аппарат
		- Шлифовальные круги
		- Комплекты плакатов
		- СНиПы, ГОСТы, нормативная документация
		Лаборатория №110 м. к.
		- Электрические печи СНОЛ-2
		- Электрические печи СНОЛ-1
		- Установка компрессорная передвижная СО-7Б
		- Установка для наплавки УД-209
		- Головка наплавочная ОКС-656
		- Станок балансировочный К-125
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД
		- Станок токарный
		- Установка для наплавки в среде защитных газов
		- Установка для наплавки порошковыми проволоками
		- Электрометализатор ЭМ-6
		Лаборатория №111 м. к.
		- Стенд испытательный КИ-968
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД
		- Динамометр
		- Тахометр
		- Плотномер
		- Провода соединительные
		- Провода высоковольтные
		Лаборатория №112 м. к.
		лаооратория № 112 м. к. - Станок заточной
		- Станок заточной - Профилометр
		- трофилометр - Станок фрезерный
		Станок фрезерный

	Наименование оборудован-	
No	ных учебных кабинетов,	Перечень основного оборудования,
Π/Π	объектов для проведения	приборов и материалов
11, 11	занятий	inprocept in marteprimizes
		- Станок токарный1E61M
		- Станок вертикально-сверлильный
		- Твердомер ТК
		- Плазменная сварка
		•
		Лаборатория №114 м. к.
		- Стенд-кантователь для ремонта двигателей
		- Стенд для контроля шатунов
		- Набор инструмента для дефектации
		- Плакаты
		- Учебно-методическая литература
		- Измерительный инструмент (линейки, штангенциркуль,
		- микрометр) комплекты
		- Угломеры универсальные
		- Индикаторы разные
		- Приспособление для контроля упругости клапанных
		пружин и поршневых колец
		- Микрометры: MK 0-25; MK 25-50; MK 50-75; MK 75-
		100; MK 100-125; MK 125-150; MK 150-175
		- Индикатор часового типа ИЧ-02, ИЧ-05, ИЧ-10
		- Индикаторный нутромер НИ 18-50 (0,001)
		- Индикаторный нутромер НИ 18-50 (0,002)
		- Микрометрический нутромер МИ 18-50 (0,001)
		- Микрометрический нутромер МИ 18-50 (0,002)
		- Набор резьбовых шаблонов N1 M60
		- Штангенциркуль ШЦ- II -250-0,05 ГОСТ 166
		- Штангенциркуле ШЦК-1-150-0,02 ГОСТ 166
		- Штангенциркуль ШЦЦ-1-125-0,01 ГОСТ 166
		- Линейка поверочная ШД-630
		- Стенд для контроля коленчатых валов
		- Стенд для распределительных валов
		7. 2
		Лаборатория №116 м. к.
		- Стенд для испытаний КИ-4815
		- Стенд для испытания масляных насосов КИ-5278
		- Стенд для испытания масляных насосов КИ-1575
		- Учебные плакаты и справочные таблицы НТД
		- Микрометрический нутромер HM 180-310
		- Штангенциркуль ШЦ- II -250-630-0,1-1 ГОСТ 166
		Лаборатория №119 м. к.
		лаооратория леттэ м. к. 15 компьютеров для работы обучающихся с выходом в
		ИНТЕРНЕТ и с установленными программами Ком-
		пас 3D, Paint, Word, Internet Explorer.
	Аудитории для текущего	15 компьютеров в каждой аудитории с программой про-
3	_ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	межуточного и текущего тестирования AST-TestPlayer
	аттестации (№219 м. к. и	, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	1001001011111 (01-21) W. R. M	01210

Страница 26 из 29

№ п/п	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения занятий	Перечень основного оборудования, приборов и материалов
4	№321 м. к.) Аудитории для групповых и индивидуальных консуль- таций (ауд. 119 м. к.)	15 компьютеров для работы обучающихся с выходом в ИНТЕРНЕТ и с установленными программами Компас 3D, Paint, Word, Internet Explorer; ноутбук переносной.
5	Помещение для самостоятельной работы обучающихся (№119, №219 м. к. и №321 м. к., читальный зал ауд. 232а г. к., читальный зал научной библиотеки)	Аудитория №119 м. к. 15 компьютеров для работы обучающихся с выходом в ИНТЕРНЕТ и с установленными программами Компас 3D, Paint, Word, Internet Explorer; ноутбук переносной. Аудитории 219, 321 м. к. и 232а г. к., читальный зал научной библиотеки, 50 компьютеров с выходом в локальную сеть и Интернет, с доступом в электронную информационно-образовательную среду Университета, профессиональным базам данных ИСС "Кодекс"/"Техэксперт", Гарант, Консультант+, Компас 3D, электронным учебнометодическим материалам, библиотечному электронному каталогу.
6	Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования (лаборантские ауд. №224 м.к. и преподавательская №228 м.к)	 5 компьютеров, 2 сканера, два принтера; специализированное оборудование для ремонта компьютеров и оргтехники; Комплекты плакатов; СНиПы, ГОСТы, нормативная документация; Типовые проекты АТП, мастерских, СТО, предприятий технического сервиса.

8. Междисциплинарные связи

Протокол согласования рабочей программы с другими дисциплинами

Наименование дисципли- ны, с которой проводи- лось согласование	Кафедра, с которой проводилось согласование	Предложения об изменениях в рабочей программе. Заключение об итогах согласования	Подпись зав. ка- федрой
Конструкция и эксплуата- ционные свойства Т и ТТМО	Кафедра тракторов и автомобилей	Согласовано	О. И. Поливаев
Метрология, стандартиза- ция и сертификация	Кафедра приклад- ной механики	Согласовано	А. Н. Беляев

Приложение 1 Лист периодических проверок рабочей программы

Должностное лицо, проводившее проверку: Ф.И.О., должность, подпись	Дата	Потребность в кор- ректировке	Перечень пунктов, стр., разделов, требующих изменений
Зав. кафедрой Пухов Е. В.	27.06.2016	Титульный лист	Изменить название кафедры
Зав. кафедрой Пухов Е. В.	27.06.2017	нет	нет

Приложение 2 Лист изменений рабочей программы

Номер из- менения	Номер протоко- ла заседания кафедры и дата	Страницы с изменениями	Перечень откорректированных пунктов	Подпись заведую- щего кафедрой
1.	№010120-01 от 27.06.2016 г.	Титульный лист рабочей программы	Изменено название кафедры на «Эксплуатации транспортных и технологических машин». Приказ №5-075 от 07.06.2016	Мулу Пухов Е. В.
2.			01 07.00.2010	Hyxob L. B.