

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА I»**

Агроинженерный факультет

Кафедра «Технический сервис и технология машиностроения»

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

Астанин В.К. 

«20» ноября 2015 г.

Фонд оценочных средств

Б2.У.2 Учебная. Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков
(станочная практика)

35.03.06 «Агроинженерия», профили «Технические системы в агробизнесе», «Технический сервис в АПК», «Технологическое оборудование для хранения и переработки сельскохозяйственной продукции», «Электрооборудование и электротехнологии в АПК» -
прикладной бакалавриат

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Индекс	Формулировка	Разделы дисциплины (темы)
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию	+
ОПК-5	способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали	+
ПК - 13	способностью анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ	+

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

2.1 Шкала академических оценок освоения дисциплины

Виды оценок	Оценки			
Академическая оценка по 4-х балльной шкале (экзамен, курсовая работа)	Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично

2.2 Текущий контроль (при проверке прохождения учебной практики)

Код	Планируемые результаты	Раздел дисциплины (темы)	Содержание требования в разрезе разделов дисциплины	Технология формирования	Форма оценочного средства (контроля)	№ Задания		
						Пороговый уровень (удовл.)	Повышенный уровень (хорошо)	Высокий уровень (отлично)
ОК-7	<ul style="list-style-type: none"> - знать современные конструкционные материалы и технологические процессы их обработки - уметь разрабатывать технологические процессы на обработку различных деталей - иметь навыки и /или опыт деятельности: самостоятельной работы со специальной технической литературой. 	Раздел 1. <i>Темы 3-13</i>	Сформированные знания способствуют самостоятельной работе со специальной технической литературой.	Самостоятельная работа	Устный опрос	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-12, 28-35)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-12, 28-35)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-12, 28-35)

Код	Планируемые результаты	Раздел дисциплины (темы)	Содержание требования в разрезе разделов дисциплины	Технология формирования	Форма оценочного средства (контроля)	№ Задания		
						Пороговый уровень (удовл.)	Повышенный уровень (хорошо)	Высокий уровень (отлично)
ОПК-5	<ul style="list-style-type: none"> - знать требования предъявляемые к эксплуатационным материалам, принципы их выбора и способы обработки; - уметь идентифицировать на основании маркировки конструкционные и эксплуатационные материалы и определять возможные области их применения; - иметь навыки и /или опыт деятельности выбора и применения конструкционных материалов 	Раздел 1. Темы 1-8	Сформированные знания необходимы для выбора и применения конструкционных материалов.	Самостоятельная работа	Устный опрос	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 13 - 23, 31-33)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 13 - 23, 31-33)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 13 - 23, 31-33)

Код	Планируемые результаты	Раздел дисциплины (темы)	Содержание требования в разрезе разделов дисциплины	Технология формирования	Форма оценочного средства (контроля)	№ Задания		
						Пороговый уровень (удовл.)	Повышенный уровень (хорошо)	Высокий уровень (отлично)
ПК - 13	<p>- знать требования на качество обработки деталей при выполнении работ с использованием станочного оборудования.</p> <p>- уметь контролировать и оценивать качество обработки деталей из различных материалов.</p> <p>- иметь навыки и /или опыт деятельности разрабатывать техническую документацию на выполнение работ с использованием станочного оборудования.</p>	Раздел 1. Темы 1-13	Сформированные знания необходимы для разработки технической документации на выполнение работ с использованием станочного оборудования.	Самостоятельная работа	Устный опрос	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-20, 24-30)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-20, 24-30)	Задания из раздела 3.1 (вопросы: 1-20, 24-30)

2.3 Промежуточная аттестация

Не предусмотрена.

2.4 Критерии оценки на зачете (дифференцированном)

Оценка экзаменатора, уровень	Критерии (дописать критерии в соответствии с компетенциями)
«отлично», высокий уровень	Обучающийся показал прочные знания основных положений учебной дисциплины, умение самостоятельно решать конкретные практические задачи повышенной сложности, свободно использовать справочную литературу, делать обоснованные выводы. При решении практических задач выполнил работу в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности действий.
«хорошо», повышенный уровень	Обучающийся показал прочные знания основных положений учебной дисциплины, умение самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты. При решении практических задач выполнил требования к оценке "5", но допущены 2-3 недочета.
«удовлетворительно», пороговый уровень	Обучающийся показал знание основных положений учебной дисциплины, умение получить с помощью преподавателя правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой, знакомство с рекомендованной справочной. При решении практических задач выполнил работу не полностью, но объем выполненной части таков, что позволяет получить правильные результаты и выводы.
«неудовлетворительно»	При ответе обучающегося выявились существенные пробелы в знаниях основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины. При решении практических задач выполнил работу не полностью или объем выполненной части работы не позволяет сделать правильных выводов.

2.5 Критерии оценки устного опроса

Оценка	Критерии
«отлично»	выставляется обучающемуся, если он четко выражает свою точку зрения по рассматриваемым вопросам, приводя соответствующие примеры
«хорошо»	выставляется обучающемуся, если он допускает отдельные погрешности в ответе
«удовлетворительно»	выставляется обучающемуся, если он обнаруживает пробелы в знаниях основного учебно-программного материала
«неудовлетворительно»	выставляется обучающемуся, если он обнаруживает существенные пробелы в знаниях основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины

2.6 Критерии оценки тестов

Не предусмотрены.

2.8 Допуск к сдаче зачета (дифференцированного)

По дисциплине Б2.У.2 Учебная. Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков (станочная практика) предусмотрена рабочая тетрадь, которую обучающиеся заполняют на занятиях по теме и для отчета представляют преподавателю.

Преподаватель, с целью проверки усвоения материала, задает обучающемуся несколько вопросов по каждой работе.

Обучающийся должен знать последовательность выполнения работы, давать оценку полученным результатам и их достоверности, давать ответы на контрольные вопросы в устной форме.

При ответе более чем на 75% вопросов преподаватель засчитывает работу и фиксирует ее выполнение в специальном журнале.

После выполнения и оформления результатов всех работ, обучающийся допускается к дифференцированному зачету по дисциплине.

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

3.1. Вопросы к зачету (дифференцированному)

1. Сверлильные станки.
2. Установка изделий на станке
3. Приемы сверления отверстий на станках.
4. Сверление отверстий ручными инструментами и машинами.
5. Техника безопасности при работе на сверлильных станках.
6. Зенкерование отверстий. Применяемый инструмент.
7. Развертывание отверстий. Применяемый инструмент
8. Виды резьб.
9. Инструменты для нарезание внутренней резьбы..
10. Приемы нарезания метчиком. Контроль качества резьбы.
11. Инструменты для нарезание наружной резьбы.
12. Приемы нарезания плашкой. Контроль качества резьбы.
13. Восстановление резьбы на валах и в отверстиях.
14. Механизация нарезания резьбы.
15. Механизация процесса резки.
16. Масла применяемые при эксплуатации машин и агрегатов. Классификация масел.
17. Алмазный и эльборный инструмент, его маркировка.
18. Движения в металлорежущих станках.
19. Классификация металлорежущих станков и маркировка.
20. Приводы металлорежущих станков, их разновидности, преимущества и недостатки.
21. Влияние качества обработки на служебные свойства детали.

Практические задачи:

1. Вертикально-сверлильный станок 2А135, методика настройки на заданные n и s .
2. Вертикально-сверлильный станок 2А150, методика настройки на заданные n и s .
3. Вертикально-фрезерный станок 6Н12, методика настройки на заданные n и s .
4. Вертикально-фрезерный станок 6Н12ПБ, методика настройки на заданные n и s .
5. Вертикально-сверлильный станок 2135, методика настройки на заданные n и s .
6. Влияние чистоты обработанной поверхности на служебные свойства деталей.
7. Горизонтально-фрезерный станок 6М82, методика настройки на заданные n и s .
8. Горизонтально-фрезерный станок 6Н81, методика настройки на заданные n и s .

9. Горизонтально-фрезный станок 6П80Г, методика настройки на заданные p и s .
10. Радиально сверлильный станок 2В56, настройка его на заданные p и s .
11. Радиально-сверлильный станок 255, методика определения p и s .
12. Радиально-сверлильный станок 257, методика настройки на заданные p и s .

3.2. Вопросы к экзамену

Не предусмотрены.

3.3 Тестовые задания

Не предусмотрены.

4. Методические материалы, определяющие процедуру оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

4.1 Положение о формах, периодичности и порядке проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся П ВГАУ 1.1.05 – 2014

Настоящее Положение определяет порядок проведения текущего контроля успеваемости обучающихся, допуска обучающихся к экзаменам и зачетам, сдачи экзаменов и зачетов, а также порядок ликвидации академической задолженности, предусматривает объективную и достоверную проверку соответствия уровня знаний обучающихся требованиям государственных образовательных стандартов для анализа и принятия решения о переходе обучающихся на следующий этап обучения в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Воронежский государственный аграрный университет имени императора Петра I» (далее по тексту – Университет).

Действие Положения распространяется на всех работников структурных подразделений Университета в рамках их компетенции.

4.2 Методические указания по проведению текущего контроля

1.	Сроки проведения текущего контроля	На практических занятиях
2.	Место и время проведения текущего контроля	В учебных мастерских агроинженерного факультета
3.	Требования к техническому оснащению аудитории	В соответствии с ОПОП и рабочей программой
4.	Ф.И.О. преподавателя (ей), проводящих процедуру контроля	Козлов Вячеслав Геннадиевич Науменко Владимир Сергеевич Коноплин Алексей Николаевич
5.	Вид и форма заданий	Собеседование, опрос
6.	Время для выполнения заданий	В течение занятия
7.	Возможность использования дополнительных материалов.	Обучающийся может пользоваться дополнительными материалами
8.	Ф.И.О. преподавателя (ей), обрабатывающих результаты	Козлов Вячеслав Геннадиевич Науменко Владимир Сергеевич Коноплин Алексей Николаевич
9.	Методы оценки результатов	Экспертный
10.	Предъявление результатов	Оценка выставляется в журнал/доводится до сведения обучающихся в течение занятия

11.	Апелляция результатов	В порядке, установленном нормативными докумен- тами, регулирующими образовательный процесс в Воронежском ГАУ
-----	-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------