

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ИМПЕРАТОРА ПЕТРА I»**

Агроинженерный факультет

**Кафедра механизации животноводства и переработки
сельскохозяйственной продукции**

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой «Механизации
животноводства и переработки
сельскохозяйственной продукции»

доцент  М.Н. Яровой

18 . ноября .2015

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине Б1.В.ДВ.10 «Поточно-технологические линии переработки продукции
растениеводства» для направления 35.03.06 «Агроинженерия», профиль
«Технологическое оборудование для хранения и переработки сельскохозяйственной
продукции» - академический бакалавриат

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Индекс	Формулировка	Разделы дисциплины			
		1	2	3	4
ОК-7	Способностью к самоорганизации и самообразованию	+	+	+	+
ОПК-4	Способностью решать инженерные задачи с использованием основных законов механики, электротехники, гидравлики, теплообмена	+	+	+	+
ПК-2	Готовностью к участию в проведении исследований рабочих и технологических процессов машин	+	+	+	+

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

2.1 Шкала академических оценок освоения дисциплины

Виды оценок	Оценки	
Академическая оценка по 2-х балльной шкале (зачет)	не зачтено	зачтено

2.2 Текущий контроль

Код	Планируемые результаты	Раздел дисциплины	Содержание требования в разрезе разделов дисциплины	Технология формирования	Форма оценочного средства (контроля)	№Задания		
						Пороговый уровень (удовл.)	Повышенный уровень (хорошо)	Высокий уровень (отлично)
ОК-7	Знать законодательные и нормативные акты, сертификаты по переработке продукции растениеводства, и управлению качеством.	1-4	Способностью к самоорганизации и самообразованию.	Практические занятия, самостоятельная работа	Устный опрос, тестирование	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Задачи из раздела 3.3 (1-2) Тесты из раздела 3.4 (1-36)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Задачи из раздела 3.3 (1-2) Тесты из раздела 3.4 (1-36)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Задачи из раздела 3.3 (1-2) Тесты из раздела 3.4 (1-36)
ОПК-4	Знать основные законы механики, электротехники, гидравлики, теплообмена законодательные и нормативные акты, методические материалы по управлению качеством переработки продукции растениеводства.	1-4	Способностью решать инженерные задачи с использованием основных законов механики, электротехники, гидравлики, теплообмена	Практические занятия, самостоятельная работа	Устный опрос, тестирование	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Задачи из раздела 3.3 (3-5) Тесты из раздела 3.4 (37-72)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Задачи из раздела 3.3 (3-5) Тесты из раздела 3.4 (37-72)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Задачи из раздела 3.3 (3-5) Тесты из раздела 3.4 (37-72)

ПК-2	Знать виды, методы исследований используемых при решение профессиональных задач, типовые программы и методики	1-4	Готовностью к участию в проведении исследований рабочих и технологических процессов машин	Практические занятия, самостоятельная работа	Устный опрос, тестирование	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Задачи из раздела 3.3 (6-8) Тесты из раздела 3.4 (73-180)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Задачи из раздела 3.3 (6-8) Тесты из раздела 3.4 (73-180)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Задачи из раздела 3.3 (6-8) Тесты из раздела 3.4 (73-180)
------	--	-----	---	--	----------------------------	---	---	---

2.3 Промежуточная аттестация

Код	Планируемые результаты	Технология формирования	Форма оценочного средства (контроля)	№Задания		
				Пороговый уровень (удовл.)	Повышенный уровень (хорошо)	Высокий уровень (отлично)
ОК-7	Знать законодательные и нормативные акты, сертификаты по переработке продукции растениеводства, и управлению качеством. Уметь выбирать и применять средства измерения для контроля качества продукции и технологических процессов; пользоваться нормативной и справочной документацией в области переработки продукции растениеводства и обеспечения технического контроля. Иметь навыки/ опыт деятельности по применению и назначению методов контроля качества продукции	Практические занятия, самостоятельная работа	Зачет	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Тесты из раздела 3.4 (1-36)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Тесты из раздела 3.4 (1-36)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 1-7) Тесты из раздела 3.4 (1-36)

	растениеводства и технологических процессов.					
ОПК-4	<p>Знать основные законы механики, электротехники, гидравлики, теплообмена законодательные и нормативные акты, методические материалы по управлению качеством переработки продукции растениеводства.</p> <p>Уметь проводить анализ и поиск неисправностей при обслуживании технологического оборудования для переработки продукции растениеводства.</p> <p>Иметь навыки/ опыт деятельности при выполнении регулировок и настройки рабочих параметров технологического оборудования.</p>	Практические занятия, самостоятельная работа	Зачет	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Тесты из раздела 3.4 (37-72)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Тесты из раздела 3.34 (37-72)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 8-14) Тесты из раздела 3.4 (37-72)
ПК-2	<p>Знать виды, методы исследований используемых при решении профессиональных задач, типовые программы и методики</p> <p>Уметь наблюдать, фиксировать за рабочими и технологическими процессами машин, являющихся объектами исследований</p> <p>Иметь навыки/ опыт деятельности участия в проведении исследований рабочих и технологических машин, являющихся объектами исследований</p>			Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Тесты из раздела 3.4 (73-180)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Тесты из раздела 3.4 (73-180)	Задания из раздела 3.2. (Вопросы 15-21) Тесты из раздела 3.4 (73-180)

2.4 Критерии оценки на экзамене

Не предусмотрен

2.5 Критерии оценки устного опроса

Оценка	Критерии
«отлично»	выставляется обучающемуся, если он четко выражает свою точку зрения по рассматриваемым вопросам, приводя соответствующие примеры
«хорошо»	выставляется обучающемуся, если он допускает отдельные погрешности в ответе
«удовлетворительно»	выставляется обучающемуся, если он обнаруживает пробелы в знаниях основного учебно-программного материала
«неудовлетворительно»	выставляется обучающемуся, если он обнаруживает существенные пробелы в знаниях основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины

2.6 Критерии оценки тестов

Ступени уровней освоения компетенций	Отличительные признаки	Показатель оценки сформированной компетенции
Пороговый	Обучающийся воспроизводит термины, основные понятия, способен узнавать языковые явления.	Не менее 55 % баллов за задания теста.
Повышенный	Обучающийся выявляет взаимосвязи, классифицирует, упорядочивает, интерпретирует, применяет на практике пройденный материал.	Не менее 75 % баллов за задания теста.
Высокий	Обучающийся анализирует, оценивает, прогнозирует, конструирует.	Не менее 90 % баллов за задания теста.
Компетенция не сформирована		Менее 55 % баллов за задания теста.

2.7 Критерии оценки решения задач

Результатом проверки задач является суммарное изложение балловой оценки.

Оценка решения задач осуществляется по следующим правилам. Каждая задача оценивается по балловой шкале. Максимальное количество баллов за все задачи варианта составляет 100 баллов. Сумма набранных баллов на последнем этапе переводится в шкалу оценок «зачтено» или «не зачтено».

Оценочная шкала	Не зачтено	Зачтено
Необходимое количество баллов по 100 балловой шкале	От 0 до 60	61 и более

2.8 Допуск к сдаче зачета

1. Посещение занятий. Допускается два пропуска без предъявления справки.
2. Отчет и сдача выполненных лабораторных работ.
4. Выполнение домашних заданий.
5. Активное участие в работе на занятиях.

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

3.1 Вопросы к экзамену

Не предусмотрен

3.2 Вопросы к зачету

1. Поточно-технологические линии формирования помольных партий.
2. Поточно-технологические линии очистки зерна от примесей, очистка зерна сухим и влажным способом.
3. Поточно-технологические линии гидротермической обработки зерна перед помолом.
4. Общая характеристика одно, двух и трех-сортовых помолы. Выход муки и побочных продуктов при различных помолах.
5. Особенности поточно-технологических линий предприятий малой мощности и агрегатов по переработке зерна в муку.
6. Характеристика крупяного сырья и ассортимент крупы.
7. Показатели качества крупы. Факторы влияющие на выход и качество крупы.
8. Поточно-технологические линии гидротермической обработки зерна крупяных культур.
9. Технологическое оборудование применяемое для гидротермической обработки зерна крупяных культур.
10. Поточно-технологические линии шелушения зерна.
11. Структурная схема шелушительного отделения крупозавода.
12. Поточно-технологические линии производства пшена.
13. Поточно-технологические линии производства гречневой крупы.
14. Поточно-технологические линии производства рисовой крупы.
15. Поточно-технологические линии производства овсяных продуктов.
16. Поточно-технологические линии производства ячневой крупы.
17. Поточно-технологические линии производства перловой крупы.
18. Поточно-технологические линии производства пшеничной крупы.
19. Поточно-технологические линии экструзионной обработки крупяных продуктов.
20. Поточно-технологические линии микронизации крупяных продуктов.
21. Сырье для выработки комбикормов.
22. Продукты комбикормового производства. Рецепты комбикормов.
23. Поточно-технологические линии подготовки и хранение сырья для производства комбикормов.
24. Поточно-технологические линии измельчения сырья при производстве комбикормов.

25. Поточно-технологические линии дозирования и смешивания компонентов комбикормов.
26. Поточно-технологические линии гранулирования комбикормов.
27. Виды масличного сырья. Химический состав масличных семян.
28. Поточно-технологические линии обрушивания основных видов масличных семян. Сепарирование рушанки.
29. Поточно-технологические линии влаготепловой обработки масличного материала.
30. Поточно-технологические линии прессового способа извлечения масла из масличных семян.
31. Поточно-технологические линии получения растительных масел методом однократного прессования.
32. Поточно-технологические линии получения растительных масел методом двукратного прессования.
33. Поточно-технологические линии экстракции.
34. Поточно-технологические линии очистки и дистилляция мисцеллы.
35. Поточно-технологические линии очистки растительных масел.

3.3 Задачи

1. Определить производительность Q (кг/с) дозирующего кормопровода на выгрузке корма в кормушки, если ширина сечения кормопровода $B=0,3$ м; высота сечения кормопровода $h=0,15$ м; $v=0,4$ м/с; плотность корма $\rho=550$ кг/м³; коэффициент заполнения кормопровода $\psi=0,8$.

2. Определить диаметр d_k кормопровода-дозатора круглого сечения, если число животных, обслуживаемых раздатчиком $m=1000$; среднесуточная норма выдачи корма на одно животное $q=7,5$ кг; общая рабочая длина кормопровода-дозатора $L=150$ м; число кормлений животных в сутки $\alpha=3$; плотность корма $\rho=570$ кг/м³; коэффициент заполнения кормопровода-дозатора $\psi=0,78$.

3. Определить ширину h_k кормопровода-дозатора квадратного сечения, если число животных, обслуживаемых раздатчиком $m=1500$; среднесуточная норма выдачи корма на одно животное $q=9$ кг; общая рабочая длина кормопровода-дозатора $L=250$ м; число кормлений животных в сутки $\alpha=4$; плотность корма $\rho=500$ кг/м³; коэффициент заполнения кормопровода-дозатора $\psi=0,8$.

4. Определить сопротивление W (Н) трению корма о дно желоба, если ширина желоба $b=0,7$ м; высота слоя корма $h=0,1$ м; длина перемещения корма $L=3$ м; плотность комбикорма $\rho=500$ кг/м³; коэффициент трения движения корма по желобу $f=0,8$; угол подъема транспортера $\beta=10^0$.

5. Определить сопротивление W (Н) трению корма о боковые стенки желоба, если высота слоя корма $h=0,15$ м; длина перемещения корма $L=5$ м; плотность комбикорма $\rho=520$ кг/м³; коэффициент трения движения корма по желобу $f=0,8$; коэффициент бокового давления $k_d=0,6$; угол подъема транспортера $\beta=7^0$.

6. Определить секундную производительность дробилки, если диаметр барабана, 0,5 м; 0,39 длина барабана, м; толщина циркулирующего слоя в дробильной камере, 0,03 м; плотность материала, 650 кг/м³; 0,2 массовая доля частиц материала в слое, кг/кг; продолжительность пребывания материала в камере, т.е. время его обработки, 10 с.

7. Вычислить величину бункера-дозатора V м³, если норма выдачи корма на одну голову $q=7$ кг; количество животных в одном ряду животноводческого помещения $m=20$; число рядов животных, обслуживаемых при одноразовой загрузке бункера-

кормораздатчика $n=2$; коэффициент заполнения бункера-дозатора $\psi=0,9$; плотность корма $\rho=540 \text{ кг/м}^3$; коэффициент запаса корма $k_3=1,1$.

8. Определить подачу $Q_{см}$ (т/ч) вертикального шнекового смесителя при следующих данных: наружный диаметр шнека $D=0,3 \text{ м}$; диаметр вала шнека $d=0,06 \text{ м}$; шаг шнека $s=0,02 \text{ м}$; частота вращения шнека $n=370 \text{ мин}^{-1}$; $\omega=39 \text{ рад/с}$; коэффициент трения материала о шнек $f=0,3$; коэффициент заполнения шнека $\varphi_n=0,75$; время смешивания $t_{см}=360 \text{ сек}$; время загрузки смесителя $t_{загр}=72 \text{ сек}$; время выгрузки $t_{выгр}=90 \text{ сек}$; плотность материала $\rho=460 \text{ кг/м}^3$; средний угол развертки винта $\alpha=19^0$; объем бункера-смесителя $V_6=1,54 \text{ м}^3$;

3.4 Тестовые задания

Текущий контроль

Вопрос № 1 Как отразится на работе ковшей нории, если уменьшить их шаг по сравнению с рекомендацией государственного стандарта?	Ковши будут хуже заполняться, а при разгрузке будет обратная сыпь выше нормы Повысится производительность нории Не произойдет никаких изменений в работе ковшовой нории Повысится срок службы нории
Вопрос № 2 Какова максимальная скорость (м/с) ленты (ленточного транспортера) для перемещения тяжелого зерна?	1,5. 2,5. 3,5. 4,5.
Вопрос № 3 Какое натяжное устройство устанавливают в реверсивном ленточном транспортере зерноперерабатывающего предприятия?	Горизонтальное грузовое Вертикальное грузовое Винтовое Безнатяжное
Вопрос № 4 Что наиболее распространено для привода ленточного транспортера при транспортировании зерна?	Ременная передача Клиноременная передача Цепная передача Редуктор
Вопрос № 5 В каких случаях при транспортировании зернопродукта на ленточном транспортере не нужно ставить приемное устройство?	Если поступающее зерно и лента имеет одинаковую скорость Если поступающее зерно и лента имеют разные скорости Если транспортируется хорошо сыпучий продукт Если скорость ленты транспортера больше скорости поступающего зернопродукта
Вопрос № 6 В чем преимущества скребковых транспортеров с открытыми скребками перед ленточными.	Большая производительность Большой срок службы Их можно устанавливать под углом до 30град Простота конструкции
Вопрос № 7 В чем преимущество винтовых (шнековых) транспортеров перед ленточными?	Простота конструкции Меньше энергозатрат на привод Компактны, меньше стоимость, не требуют аспирации, их легко загрузить и разгрузить Простота ремонта
Вопрос № 8 Скорость витания частицы - это скорость воздушного потока при котором частица перемещается:	По направлению воздушного потока Против направления воздушного потока Со скоростью воздушного потока Частица находится в состоянии равновесия

Вопрос № 9 В каких пределах колеблется скорость витания пшеницы?	3...5 м/с 6...10 м/с 8,9...11,5 м/с 9,4...9,9 м/с
Вопрос № 10 В каких пределах колеблется скорость витания ржи?	3...5 м/с 6...9 м/с 10...11,5 м/с 9,4...9,9 м/с
Вопрос № 11 В каких пределах колеблется скорость витания легких примесей?	3...5 м/с 6...8 м/с 9...11 м/с 12...15 м/с
Вопрос № 12 В каком направлении будут перемещаться частицы в восходящем воздушном потоке, если скорость витания больше скорости воздушного потока?	Вверх Находится в состоянии равновесия В горизонтальном направлении Вниз
Вопрос № 13 В каком направлении будут перемещаться частицы в восходящем воздушном потоке, если скорость витания меньше скорости воздушного потока?	Вверх Находится в состоянии равновесия В горизонтальном направлении Вниз
Вопрос № 14 В каком направлении будут перемещаться частицы в восходящем воздушном потоке, если скорость витания равна скорости воздушного потока?	Вверх. Находится в состоянии равновесия В горизонтальном направлении Вниз
Вопрос № 15 В каком соотношении находятся скорость воздушного потока V , скорость витания зерна $V_{\text{вит.з}}$ и скорость витания примесей $V_{\text{вит.пр.}}$ в пневмосепарирующем канале сепаратора?	1. $V_{\text{вит.з}} < V < V_{\text{вит.пр.}}$ 2. $V_{\text{вит.з}} > V > V_{\text{вит.пр.}}$ 3. $V_{\text{вит.з}} > V < V_{\text{вит.пр.}}$ 4. $V > V_{\text{вит.з}} > V_{\text{вит.пр.}}$
Вопрос № 16 Укажите зерноочистительную машину выделяющую примеси из зерновой смеси, отличающиеся от зерна по длине?	ОВС -25 МПО - 50 БТ - 5А ПСС - 2,5
Вопрос № 17 Укажите зерноочистительную машину выделяющую примеси из зерновой смеси, отличающиеся от зерна по ширине и толщине и аэродинамическим свойствам?	ОВС -25 МПО - 50 БТ - 5А ПСС - 2,5
Вопрос № 18 Укажите зерноочистительную машину выделяющую примеси из зерновой смеси, отличающиеся по плотности?	ОВС -25 МПО - 50 БТ - 5А ПСС - 2,5
Вопрос № 19 Укажите зерноочистительную машину выделяющую примеси из зерновой смеси, отличающиеся только аэродинамическими свойствами?	ОВС -25 МПО - 50 БТ - 5А ПСС - 2,5
Вопрос № 20 Какова должна быть толщина слоя зерна в начале сортировочного сита?	10 ...25 мм 26...35 мм 36...50 мм 5...9 мм

Вопрос № 7.21 В каких машинах отделяют примеси по длине?	Аспираторах Камнеотделительных машинах Пневмосортировальных столах Триерах
Вопрос № 22 В каких пределах регулируется амплитуда колебания рабочего органа камнеотделительной машины?	0,1...1 мм 2...5 мм 6...8 мм 9...12 мм
Вопрос № 23 По каким признакам выделяют примеси с помощью пневмосортировального стола?	По ширине По толщине По плотности По аэродинамическим свойствам
Вопрос № 24 Как называется основной рабочий орган моечной машины типа А1-БШУ-1?	Барабан Ротор Шнек Лопастной винт
Вопрос № 25 В каких пределах регулируется зазор между рабочей кромкой бичей и сетчатым цилиндром вертикальной обочной машины?	10 ...15 мм 16...21 мм 22...28 мм 29...34 мм
Вопрос № 26 Для какой цели используют обочные машины?	Калибрование зерна Отделение длинных примесей Отделения минеральных примесей Обработки верхнего покрова
Вопрос № 27 Как определить достаточно ли загружен сепаратор ОВС - 25 для очистки зерна?	Сортировочное сито должно быть занято зерном на 1/4 длины Сортировочное сито должно быть занято зерном на 1/2 длины Сортировочное сито должно быть занято зерном на 2/3...3/4 длины Сортировочное сито должно быть занято зерном на всю рабочую длину
Вопрос № 28 Что надо сделать, если сортировочное сито загружено зерном менее 2/3 длины?	Уменьшить подачу зерна Изменить кинематические параметры Увеличить подачу зерна Заменить сортировочное сито
Вопрос № 29 Укажите основное отличие сепаратора ОВС - 25 от сепаратора ОВП - 50.	Наличие решетного стана Наличие вентилятора Наличие триера Использование ситовых рабочих органов другой конструкции
Вопрос № 30 Какие варианты очистки зерна можно осуществить на зерноочистительной машине ЗД - 10?	Только по аэродинамическим свойствам По аэродинамическим свойствам - от легких примесей, на ситах - по ширине и толщине По аэродинамическим свойствам и размерам По длине
Вопрос № 31 В каких отходах сепаратора не допускается наличие годного зерна?	В легких примесях В проходе подсевных сит В крупных примесях В мелких примесях
Вопрос № 32 В каких отходах сепаратора допускается наличие годного зерна и в каких количествах?	В легких примесях до 0,5% В крупных и легких примесях до 3% В крупных примесях до 1% В мелких примесях до 2% от массы отходов

<p>Вопрос № 33</p> <p>В проход подсевного сита почти не попадают мелкие примеси (если они есть в зерне), что нужно сделать?</p>	<p>Увеличить подачу зерна</p> <p>Приподнять элементы ситоочистительного механизма подсевного сита</p> <p>Изменить кинематические параметры работы подсевного сита</p> <p>Увеличить скорость воздушного потока</p>
<p>Вопрос № 34</p> <p>Что следует предпринять, если зерно попадает в отходы сепаратора?</p>	<p>Уменьшить подачу зерна</p> <p>Приоткрыть клапан, регулирующий воздушный поток</p> <p>Прикрыть клапан, регулирующий воздушный поток</p> <p>Увеличить подачу воздуха</p>
<p>Вопрос № 35</p> <p>Что следует предпринять, если часть легких примесей не выделяется сепаратором из зерна?</p>	<p>Уменьшить подачу зерна</p> <p>Приоткрыть клапан, регулирующий воздушный поток</p> <p>Прикрыть клапан, регулирующий воздушный поток</p> <p>Увеличить подачу воздуха</p>
<p>Вопрос № 36</p> <p>Назовите достоинства сепараторов с замкнутым циклом воздуха.</p>	<p>Повышается производительность машины</p> <p>Уменьшается расход энергии</p> <p>Уменьшается обмен воздуха в производственных помещениях</p> <p>Повышается четкость сепарирования</p>
<p>Вопрос № 37</p> <p>Какие функции выполняет пневмосепаратор?</p>	<p>Функции сепаратора</p> <p>Функции разгрузителя</p> <p>Функции пневмосепаратора</p> <p>Функции сепаратора и разгрузителя</p>
<p>Вопрос № 38</p> <p>Какие сита следует применять для сепарирования зерновой смеси по ширине?</p>	<p>Сита с круглыми отверстиями</p> <p>Сита с треугольными отверстиями</p> <p>Сита с прямоугольными отверстиями</p> <p>Металлотканые</p>
<p>Вопрос № 39</p> <p>Какие сита следует применять для сепарирования зерновой смеси по форме?</p>	<p>Сита с круглыми отверстиями</p> <p>Сита с треугольными отверстиями</p> <p>Сита с прямоугольными отверстиями</p> <p>Металлотканые</p>
<p>Вопрос № 40</p> <p>Какие сита следует применять для сепарирования зерновой смеси по толщине?</p>	<p>Сита с круглыми отверстиями</p> <p>Сита с треугольными отверстиями</p> <p>Сита с прямоугольными отверстиями</p> <p>Металлотканые</p>
<p>Вопрос № 41</p> <p>Почему диаметр ячеек контрольной куколеотборочной машины меньше диаметра ячеек основного триера?</p>	<p>Примеси короче зерна</p> <p>Примеси длиннее зерна</p> <p>В отходах основного триера содержатся короткие зерна</p> <p>В отходах основного триера содержатся длинные зерна</p>
<p>Вопрос № 42</p> <p>Почему диаметр ячеек контрольной овсюгоотборочной машины больше диаметра ячеек основного триера?</p>	<p>Примеси короче зерна</p> <p>Примеси длиннее зерна</p> <p>В отходах основного триера содержатся короткие зерна</p> <p>В отходах основного триера содержатся длинные зерна</p>
<p>Вопрос № 43</p> <p>Какое воздействие оказывают на зерно при обработке его поверхности обочные машины с продольным расположением бичей?</p>	<p>Трение зерна о зерно и рабочие органы</p> <p>Удар и трение</p> <p>Трение зерна о рабочие органы</p> <p>Удар</p>
<p>Вопрос № 44</p>	<p>Трение зерна о зерно и рабочие органы</p>

Какое воздействие оказывают на зерно при обработке его поверхности щеточные машины?	Удар и трение Трение зерна о рабочие органы Удар
Вопрос № 45 В каких пределах находится в обочной машине с продольным расположением бичей окружная скорость бичей (м/с), при обработке пшениц?	13...15 16...18 19...21 22...25
Вопрос № 46 В каких пределах находится в обочной машине с продольным расположением бичей расстояние (мм) бичей от поверхности цилиндра?	13...15 16...20 21...24 25...30
Вопрос № 47 В каких пределах находится в обочной машине с продольным расположением бичей допустимое увеличение (%) количества битых зерен?	1...2 4...5 0,5...0,6 2,5...3,5
Вопрос № 48 Как следует изменить параметры режима работы обочной машины с продольным расположением бичей для повышения интенсивности обработки зерна?	Увеличить окр. скорость бичей или уменьшить расстояние между бичами и цилиндром Уменьшить окр. скорость бичей или увеличить расстояние между бичами и цилиндром Увеличить удельную нагрузку Уменьшить наклон бичей
Вопрос № 49 Как следует изменить параметры режима работы обочной машины с продольным расположением бичей для сокращения времени пребывания зерна в цилиндре?	Уменьшить наклон бичей Увеличить удельную нагрузку Увеличить наклон бичей Уменьшить окружную скорость бичей
Вопрос № 50 Как следует изменить параметры режима работы обочной машины с продольным расположением бичей при значительном дроблении зерна?	Уменьшить окружную скорость бичей или увеличить расстояние между бичами и цилиндром Увеличить удельную нагрузку Уменьшить расстояние между бичами и цилиндром Уменьшить окружную скорость бичей
Вопрос № 51 В каких пределах в моечной машине Ж9-БМА колеблется расход воды (л на 1 кг зерна)?	0,9...1,0 1,1...1,3 1,5...1,7 2,0...5,0
Вопрос № 52 В каких пределах в моечной машине Ж9-БМА изменяется степень увлажнения зерна, %.	1,5...2,0 2,5...3,5 4,5...5,5 6,0...10,0
Вопрос № 53 В каких пределах в моечной машине Ж9-БМА уменьшается зольность зерна, %.	0,01...0,03 0,05...0,06 0,07...0,08 0,09...0,10
Вопрос № 54 В каких пределах в моечной машине Ж9-БМА происходит увеличение количества битых зерен, %.	0,1...0,2 0,3...0,5 0,6...0,7 0,8...0,9
Вопрос № 55 Укажите оборудование для подогрева зерна при влаготепловой обработке.	АСК-5 А9-БПБ Ж9-БМА БПЗ
Вопрос № 56 Укажите оборудование для мойки зерна.	АСК-5 А9-БПБ Ж9-БМА

	БПЗ
Вопрос № 57 Укажите оборудование для пропаривания зерна.	АСК-5 А9-БПБ Ж9-БМА БПЗ
Вопрос № 58 Укажите оборудование для скоростного кондиционирования зерна при влаготепловой обработке.	АСК-5 А9-БПБ Ж9-БМА БПЗ
Вопрос № 59 Какое влияние оказывает на эффект измельчения уменьшение отношения скоростей двух работающих валцов?	Увеличивается неравномерность измельчения продукта Уменьшается интенсивность измельчения Увеличивается извлечение фракций мелкой крупки и муки Повышается интенсивность измельчения
Вопрос № 60 Какое влияние оказывает на эффект измельчения взаиморасположение рифлей ос/ос (острие по острию)?	Увеличивается степень измельчения Достигается равномерное измельчение продукта Интенсивнее происходит крупобразование Повышается неравномерность измельчения продукта
Вопрос № 61 Какое влияние оказывает на эффект измельчения взаиморасположение рифлей сп/сп (спинка по спинке)?	Уменьшается степень измельчения муки Частицы зерна разрушаются на более мелкие фракции Достигается равномерное измельчение продукта Способствует образованию крупных фракций крупок
Вопрос № 62 Какое влияние оказывает на эффект измельчения увеличение окружной скорости валцов?	Повышается производительность и интенсивность измельчения Уменьшается степень измельчения оболочки Увеличивается извлечение крупной фракции крупок Достигается равномерное измельчение
Вопрос № 63 Какие признаки характеризуют капроновые сита?	Нити становятся ворсистыми Сита гигроскопичные Сита подвергаются старению Недостаточна прочность нитей
Вопрос № 64 Какие признаки характеризуют шелковые крупочные сита?	Сита гигроскопичные, а нити становятся ворсистыми Сита подвергаются старению Долговечность сит Устойчивы к истиранию
Вопрос № 65 Что показывает № (номер) капронового сита?	Размер стороны отверстия Число нитей на 1 см длины ткани Число нитей на 1 дм длины ткани Диаметр нитей
Вопрос № 66 Что показывает № (номер) металлического проволочного сита?	Размер стороны отверстия Число проволок на 1 дм длины Число проволок на 1 см длины Число отверстий на единицу длины
Вопрос № 67 Как регулировать ситовечную машину, если в сходе содержится значительная часть крупок?	Установить сита более высокой нумерации Снизить скорость восходящего потока воздуха Установить сита более низкой нумерации Увеличить скорость восходящего потока воздуха
Вопрос № 68 Как называют первые решета верхнего яруса в	Сортировочные Фракционные

зерноочистительных машинах ОВП-20А, ОВС-25, ЗАВ-10.30.000А, ЗВС-2А?	Подсевные Колосовые
Вопрос № 69 Как называют вторые решета верхнего яруса в зерноочистительных машинах ОВП-20А, ОВС-25, ЗАВ-10.30.000А, ЗВС-2А?	Сортировочные Фракционные Подсевные Колосовые
Вопрос № 70 Как называют первые решета нижнего яруса в зерноочистительных машинах ОВП-20А, ОВС-25, ЗАВ-10.30.000А, ЗВС-2А?	Сортировочные Фракционные Подсевные Колосовые
Вопрос № 71 Как называют вторые решета нижнего яруса в зерноочистительных машинах ОВП-20А, ОВС-25, ЗАВ-10.30.000А, ЗВС-2А?	Сортировочные Фракционные Подсевные Колосовые
Вопрос № 72 Какой величиной характеризуется высота подъема зерен, не уместившихся в ячейках триера при ее очистке?	Углом трения Углом естественного откоса Углом выпадения Радианом
Вопрос № 73 Как называются триеры для очистки зерна пшеницы и ржи от коротких примесей?	Овсюгоотборники Триеры минимальные Триеры максимальные Куколеотборники
Вопрос № 74 Как называются триеры для очистки зерна пшеницы и ржи от длинных примесей?	Овсюгоотборники Триеры минимальные Триеры максимальные Куколеотборники
Вопрос № 75 На каких типах зерноочистительных машин отделяют компонент примесей, отличающихся от семян основной культуры по плотности?	На электромагнитных сепараторах На пневмосортировальных столах На полотняных горках На циклонах
Вопрос № 76 Какие культуры являются основным сырьем для производства муки?	Пшеница и рожь Ячмень и овес Рис и гречиха Кукуруза
Вопрос № 77 Какое предельно допустимое содержание сорной примеси в зерне при поступлении в подготовительное отделение мукомольного завода?	0,4 % 1 % 2 % 10 %
Вопрос № 78 Какое предельно допустимое содержание сорной примеси в зерне после очистки в подготовительном отделении мукомольного завода?	0,4 % 1 % 2 % 10 %
Вопрос № 79 При помолах какой культуры проводят дополнительное отвлаживание?	Рожь Кукуруза Просо Пшеница
Вопрос № 80 Какое взаимное расположение рифлей устанавливают при обойных помолах?	ос/ос сп/сп сп/ос ос/сп
Вопрос № 81 Каким показателем оценивается эффективность	Модуль крупности помола Извлечение

процесса измельчения зерна при мукомольных помолах?	Снижение зольности Выход обогащенного продукта
Вопрос № 82 По какому признаку проводится обогащение продукта в ситовечных машинах?	По крупности По аэродинамическим свойствам По фрикционным свойствам По добротности
Вопрос № 83 Энтолейтор в подготовительном отделении мукомольного завода предназначен для ...	измельчения очистки обеззараживания фракционирования
Вопрос № 84 Задача: Составить помольную партию пшеницы со стекловидностью 50% из двух компонентов: стекловидность первого 45%, стекловидность второго 55%.	$m_1=45\%$, $m_2=55\%$ $m_1=40\%$, $m_2=60\%$ $m_1=50\%$, $m_2=50\%$ $m_1=47\%$, $m_2=53\%$
Вопрос № 85 Задача: Составить помольную партию массой 1000т со стекловидностью 58% из двух исходных партий: стекловидность первой 77%, стекловидность второй 40%.	$m_1=486,5\%$, $m_2=513,5\%$ $m_1=548,5\%$, $m_2=451,5\%$ $m_1=389\%$, $m_2=611\%$ $m_1=450\%$, $m_2=550\%$
Вопрос № 86 Задача: Определить извлечение на 2 драной системе, если количество проходовой фракции в 1кг продукта до измельчения было 10г, а после измельчения 800г.	79,8% 78,8% 53,4% 91,4%
Вопрос № 87 Как регулируется частота вращения ротора вентилятора в аспираторе А1-БДЗ-6?	Регулятором частоты, входящим в состав электродвигателя При помощи вариатора Заменой сменного шкива привода вентилятора Заменой сменных шестерен в редукторе привода
Вопрос № 88 В каком из перечисленных воздушных сепараторов пневмосепарирующий канал имеет прямоугольное сечение?	РЗ-БСД РЗ-БАБ А1-БДЗ-12 А1-БДЗ-6
Вопрос № 89 В воздушном сепараторе РЗ-БСД сечение пневмосепарирующего канала...	круглое, нерегулируемое по площади круглое, регулируемое по площади прямоугольное, нерегулируемое по площади квадратное, регулируемое по площади
Вопрос № 90 Сколько каскадов сепарирования у аспирационной колонки А1-БКА?	Три Восемь Шесть Четыре
Вопрос № 91 Какой из перечисленных сепараторов работает с разомкнутым циклом воздуха?	Воздушный сепаратор А1-БВЗ Аспиратор А1 -БДЗ-6 Аспиратор А1-БДЗ-12 Аспирационная колонка А1-БКА
Вопрос № 92 Чем различаются аспираторы А1-БДЗ-6 и А1-БДЗ-12?	Конструкцией шнека для вывода отсосов Частотой вращения ротора вентилятора Длиной пневмосепарирующего канала Наличием у аспиратора А1-БДЗ-12 осадочной камеры
Вопрос № 93 Какая из перечисленных машин наиболее эффективна?	Воздушный сепаратор А1-БВЗ Воздушный сепаратор РЗ-БАБ Зерновой сепаратор А1-БИС-100

	Барабанный скальператор А1 -БЗО
Вопрос № 94 Какой из перечисленных воздушно-ситовых сепараторов включает одну рабочую секцию?	Зерновой сепаратор А1-БЛС-12 Зерновой сепаратор А1-БИС-12 Зерновой сепаратор А1-БЛС-16 Зерновой сепаратор А1-БИС-100
Вопрос № 95 Пневмосепарирующий канал сепараторов типа А1-БИС по принципу действия и конструкции практически не отличается от...	воздушного сепаратора РЗ-БСД воздушного сепаратора РЗ-БАБ асpirатора А1-БДЗ-6 асpirационной колонки А1-БКА
Вопрос № 96 В сепараторе А1-БИС-12 вибрлоток служит для подачи зерна...	в пневмосепарирующий канал на сортировочное сито на подсевное сито на выгрузку
Вопрос № 97 Какой из перечисленных признаков делимости не используется в работе сепараторов типа А1-БИС и А1-БЛС?	Ширина зерновки Толщина зерновки Длина зерновки Скорость витания зерна
Вопрос № 98 В качестве рабочих органов в сепараторе-фракционере А1-БСФ-50 используются...	горизонтально расположенные сетчатые цилиндры вертикально расположенные сетчатые цилиндры плоские горизонтальные сита плоские наклонные сита
Вопрос № 99 В качестве рабочих органов в виброцентробежных сепараторах Р8-БЦС-25 и Р8-БЦС-50 используются...	горизонтально расположенные сетчатые цилиндры вертикально расположенные сетчатые цилиндры плоские горизонтальные сита плоские наклонные сита
Вопрос № 100 Сита в сепараторах типа А1-БИС и А1-БЛС очищаются при помощи...	волосяных щеток резиновых шариков инерционных очистителей пластинчатого типа треугольных полиуретановых пластин
Вопрос № 101 Какой из перечисленных параметре камнеотборочной машины РЗ-БКТ не регулируется?	амплитуда и направление колебаний деки расход воздуха угол наклона деки частота колебаний деки
Вопрос № 102 Зерноочистительные блоки в виброцентробежных сепараторах Р8-БЦС-21 и Р8-БЦС-50 приводятся в колебательное движение при помощи...	кулачкового механизма шкива с дебалансными грузами электродвигателя с дебалансными грузами кривошипно-шатунного механизма
Вопрос № 103 Применение вибрлотка в сепараторе А1-БИС-12 связано...	с более эффективным выделением тяжелых примесей с более эффективной работой очистителя сит с более эффективным выделением легких примесей с более эффективной работой подсевного сита
Вопрос № 104 Балансирный механизм в зерновых сепараторах служит для...	придания ситовому кузову колебательных движений привода вибрлотка привода выпускного механизма для придания колебательных движений пневмосепарирующему канал
Вопрос № 105 В какой из перечисленных машин для очистки зерновой массы она приводится в псевдооживленное состояние?	в магнитном сепараторе У1-БМП в триере А9-УТО-6 в зерновом сепараторе А1-БСФ-50 в камнеотделительной машине РЗ-БКТ-100
Вопрос № 106 Как называются триеры для очистки зерна пшеницы и ржи от коротких примесей?	овсюгоотборники триеры минимальные триеры максимальные

	куколеотборник
Вопрос № 107 Функции триера-овсюгоотборника при необходимости может выполнять...	сепаратор-фракционер А1-БСФ-50 концентратор типа А1-БЗК воздушный сепаратор РЗ-БАБ камнеотделительная машина РЗ-БКТ-100
Вопрос № 108 Расслоение зернового вороха при подаче его в пневмосепарирующий канал воздушного сепаратора РЗ-БАБ обеспечивается при помощи	вибрлотка частично открытых жалюзи шнека специального центробежного распределителя
Вопрос № 109 При появлении в отношениях воздушного сепаратора РЗ-БСД целых зерен необходимо...	уменьшить подачу зерна в сепаратор открыть продольные отверстия для забора воздуха при помощи дроссельного крана уменьшить скорость воздуха снизить давление в нагнетающем продуктопроводе
Вопрос № 110 В сепараторах типа А1-БИС горизонтальный циклон служит для...	вывода очищенного зерна осаждения легких примесей (относов) отвода мелких примесей очистки отработавшего воздуха
Вопрос № 111 Что из перечисленного не входит в состав зерновых сепараторов типа А1-БЛС?	пневмосепарирующий канал сортировочное сито подсевное сито вибростол
Вопрос № 112 Чем различаются обочные машины РЗ-БМО-6 и РЗ-БМО-12?	конструкцией сетчатого цилиндра конструкцией загрузочного устройства конструкцией выгрузного устройства приводом машины
Вопрос № 113 Интенсивность обработки зерна в щеточной машине А1-БЩМ-12 регулируется...	подачей зерна питающим устройством частотой вращения щеточного барабана сменными щетками на барабане зазором между щеточными поверхностями барабана и декой
Вопрос № 114 Окружная скорость ротора энтолейтора РЗ-БЭЗ...	не регулируется регулируется при помощи вариатора регулируется при помощи четырехскоростного электродвигателя регулируется при помощи сменного шкива клиноременной передачи
Вопрос № 115 Частота вращения бичевого вала обочной машины ЗНМ-5...	не регулируется регулируется сменным шкивом на валу электродвигателя регулируется при помощи вариатора регулируется при помощи четырехскоростного электродвигателя
Вопрос № 116 Какая из перечисленных обочных машин в наибольшей степени понижает зольность обрабатываемого зерна?	ЗНП-5 РЗ-БГО-6 РЗ-БМО-12 РЗ-БГО-8
Вопрос № 117 Какие из перечисленных классификационных признаков не относятся к обочной машине РЗ-БГО-6?	горизонтальное расположение корпуса продольное расположение бичей гладкая стальная поверхность рабочего цилиндра замкнутая система циркуляции воздуха
Вопрос № 118 В какой обочной машине рабочий цилиндр состоит из трех секторов?	ЗНМ-5 ЗНП-10 РЗ-БМО-6

	РЗ-БГО-6
Вопрос № 119 В мочной машине Ж9-БМБ зерновые шнеки и камнеотборные винты...	имеют одинаковый диаметр вращаются с одинаковой частотой выполнены с одинаковым шагом имеют общий привод
Вопрос № 120 Как регулируется время пребывания обрабатываемого зерна в мочной машине Ж9-БМБ?	перемещением приемного устройства относительно отжимной колонки частотой вращения зерновых шнеков частотой вращения бичевого барабана отжимной колонки числом лопаток в выпускном патрубке
Вопрос № 121 Какая из перечисленных технологических операций не может быть выполнена при помощи машины А1-БМШ?	мойка зерна отжим зерна после мойки шелушение зерна измельчение зерна
Вопрос № 122 Как регулируется уровень воды в моющей зоне машины для мокрого шелушения зерна А1-БМШ?	расходом воды смывающим устройством установкой съемной крышки с отверстиями подачей водяного насоса интенсивностью подачи зерна на обработку
Вопрос № 123 Чем различаются бичевые роторы в машине для увлажнения зерна А1-БШУ-1 и А1-БШУ-2?	диаметром числом бичей конструкцией бичей наличием съемных лопаток
Вопрос № 124 Форсунка увлажнительного аппарата А1-БАЗ включает...	одно сопло два сопла и два канала для подвода воды и сжатого воздуха три сопла одно сопло и два канала для подвода воды и сжатого воздуха
Вопрос № 125 Что из перечисленного не оказывает влияния на производительность подогревателя зерна БПЗ?	частота вращения ротора электродвигателя амплитуда возвратно-поступательного движения каретки давление пара в аппарате расстояние между бункером выпускного устройства и кареткой
Вопрос № 126 Частота вращения нагревательного и контрольного шнеков аппарата скоростного кондиционирования зерна АСК-5 регулируется...	заменой звездочек на приводе при помощи редуктора вариатором трехскоростным электродвигателем
Вопрос № 127 Чем различаются контрольный и нагревательный шнеки аппарата АСК-5?	в контрольном шнеке нет форсунок для подачи пара в нагревательном шнеке не регулируется частота вращения контрольный шнек не имеет приемного патрубка и питателя диаметром и шагом витков
Вопрос № 128 Для чего во влагоснимателе В-5 служит пар?	для увеличения влажности обрабатываемого зерна для нагревания зерна путем непосредственного воздействия на продукт для создания вакуума в аппарате при помощи эжектора для нагревания воздуха в калориферах
Вопрос № 129 Что из перечисленного является общим для подогревателя зерна БПЗ и влагоснимателя В-5?	кривошипно-шатунный механизм выпускного устройства редукционный паровой клапан

	калориферы двухскоростной электродвигатель
Вопрос № 130 Разгрузочное устройство в аппарате для непрерывного пропаривания зерна ПЗ1-КБ выполнено в виде...	патрубка, соединенного с аспи-рационной сетью самоуплотняющегося шлюзового затвора с мотор-редуктором пробкового крана каретки, приводимой в движение кривошипно-шатунным механизмом
Вопрос № 131 В каком из перечисленного оборудования предусмотрен командный аппарат для автоматизации технологического процесса?	во влагоснимателе В-5 в подогревателе зерна БПЗ в аппарате для пропаривания зерна А9-БПБ в аппарате скоростного кондиционирования зерна АСК-5
Вопрос № 132 Продолжительность пребывания зерна в сушилке ВС-10- 49М регулируется...	изменением частоты вращения мотор-редуктора задвигкой загрузочного устройства задвигкой выпускного устройства съемно-поворотными лопатками выгрузного шнека
Вопрос № 133 В паровой шнековой сушилке У2-БСО частота вращения рабочих шнеков...	не регулируется регулируется сменными шестернями цепной передачи регулируется при помощи трех-скоростного электродвигателя регулируется при помощи бесступенчатого вариатора
Вопрос № 134 С увеличением соотношения окружных скоростей рабочих органов (вальцов) в вальцовых станках...	степень измельчения зерна и зольность муки увеличиваются степень измельчения зерна увеличивается, а зольность муки уменьшается степень измельчения зерна уменьшается, а зольность муки увеличивается степень измельчения зерна и зольность муки уменьшаются
Вопрос № 135 Какая поверхность рабочих органов в вальцовых станках для измельчения зерна не применяется?	рифленая микрошероховатая абразивная гладкая
Вопрос № 136 Какое взаимное расположение рифлей рабочих органов вальцовых станков обеспечивает наибольший выход крупок?	острие по острию (ос/ос) острие по спинке (ос/сп) спинка по спинке (сп/сп) спинка по острию (сп/ос)
Вопрос № 137 Какое взаимное расположение рифлей рабочих органов вальцовых станков обеспечивает наибольший выход муки?	острие по острию (ос/ос) острие по спинке (ос/сп) спинка по спинке (сп/сп) спинка по острию (сп/ос)
Вопрос № 138 В каком из перечисленных вальцовых станков рабочие вальцы расположены горизонтально? Вопрос № 139 В каком из перечисленных вальцовых станков окружная скорость быстровра-щающегося вальца наибольшая?	в 3М2 в ВМ2-П в БВ2 в А1-БЗН в БВ2 в А1-БЗН в ВМ2-П в 3М2
Вопрос № 140 Какой из перечисленных операций при помощи привольно-отвального механизма вальцового	регулировать подачу зерна на измельчение регулировать параллельность вальцов регулировать степень измельчения продукта

станка 3М2 нельзя...	изменять зазор между вальцами при попадании между ними твердых посторонних предметов
Вопрос № 141 Мукомольные вальцовые станки БВ2 и 3М2 наиболее существенно различаются конструкцией...	привально-отвального механизма питающего механизма приводного механизм,! устройства для выпуска муки
Вопрос № 142 Частота вращения быстровращающегося вальца в вальцовом станке А1-БЗН зависит от...	подачи зерна питающим механизмом межвальцового зазора поверхности вальца (гладкая или рифленая) наличия системы охлаждения
Вопрос № 143 В вальцовом станке А1-БЗН вальцы расположены...	под углом 45° к горизонтали под углом 30° к горизонтали горизонтально вертикально
Вопрос № 144 Какой из перечисленных вальцовых станков оборудован системой охлаждения вальцов?	3М2 А1-БЗН ВМ2-П БВ2
Вопрос № 145 Питающий зазор в приемно-питающем устройстве вальцового станка А1-БЗН образован...	заслонкой и дозирующим валком дозирующим и промежуточным валками дозирующим и распределительным валками заслонкой и дозирующим шнеком
Вопрос № 146 В каком из перечисленных вальцовых станков управление привольно-отвальным механизмом осуществляется при помощи пневмопривода?	в МВ в А1-БЗН в ВМ2-П в БВ2
Вопрос № 147 Степень загрузки вальцового станка А1-БЗН определяют...	по звуку работающего электродвигателя по температуре воды, охлаждающей валки при помощи амперметра по интенсивности выхода готового продукта
Вопрос № 148 В большинстве вальцовых станков соотношение окружных скоростей быст-ровращающегося и медленно-вращающе-гося вальцов составляет...	1.5...2.5 3,0.-5,0 0,75... 1,0 7,5..10
Вопрос № 149 В какой из перечисленных машин съемный ситовой полуцилиндр поставляется с отверстиями различного диаметра?	в бичевой вымольной машине А1-БВУ в пневмобичевой машине ПВМ-3 в бичевой однороторной машине МБО в вымольной машине А1-БВГ
Вопрос № 150 Для чего внутри корпуса деташера А1-БДГ по всей длине образующей приварено шесть пластин?	для очистки бичевого ротора от продуктов измельчения для выпуска измельченного продукта для торможения продукта и тем самым более интенсивного разрыхления для регулирования зазора между ротором и корпусом
Вопрос № 151 В бичевой вымольной машине А1-БВУ продолжительность пребывания исходного продукта в рабочей зоне регулируется...	шлюзовым затвором изменением зазора между подвижными бичами и внутренней поверхностью ситового цилиндра изменением угла наклона и высоты гонков количеством подаваемого исходного продукта в машину
Вопрос № 152 Рабочими органами вальцедекового станка 2ДШС-3 при обработке проса служат...	абразивный валок и две резиноканевые деки абразивный валок и две песчаниковые деки валок из монолитного песчаника и две резино-

	<p>тканевые деки валок из монолитного песчаника и две песчаниковые деки</p>
<p>Вопрос № 153 Рабочими органами вальцедекового станка 2ДШС-3 при обработке гречихи служат...</p>	<p>абразивный валок и две резинотканевые деки валок из монолитного песчаника и две резинотканевые деки валок из монолитного песчаника и две песчаниковые деки абразивный валок и две песчаниковые деки</p>
<p>Вопрос № 154 Какой из перечисленных показателей вальцедекового станка 2ДШС-3 одинаков и для обработки проса, и для обработки гречихи?</p>	<p>материал, из которого изготовлен валок материал, из которого изготовлены деки величина зазора между деками и валком окружная скорость валка</p>
<p>Вопрос № 155 Разная частота вращения рабочих валков в шелушителе У1-БШВ достигается благодаря...</p>	<p>редуктору, один вал которого соединен с быстровращающимся валком, а другой с медленно вращающимся приводу от двух разных электродвигателей зубчатой цилиндрической передаче между валками ременной передаче между валками</p>
<p>Вопрос № 156 В шелушильно-шлифовальной машине А1-ЗШН-3 рабочими органами служат...</p>	<p>два обрешиненных валка абразивный валок и две резинотканевые деки вал с абразивными кругами и ситовой цилиндр валок из монолитного песчаника и две песчаниковые деки</p>
<p>Вопрос № 157 Производительность шелушильно-шлифовальной машины А1-ЗШН-3 регулируется...</p>	<p>сменными ситовыми цилиндрами с отверстиями разного диаметра изменением частоты вращения вала с абразивными кругами изменением скорости воздушного потока при помощи регулируемых щелей приемного патрубка при помощи клапанного устройства, размещенного в выпускном патрубке</p>
<p>Вопрос № 158 Какой из перечисленных узлов не входит в состав шлифовальной машины А1-БШМ-2.5?</p>	<p>шлифовальный барабан из абразивных кругов быстровращающийся и медленновращающийся валки шнековый питатель ситовой барабан</p>
<p>Вопрос № 159 Продолжительность обработки рисовой крупы в шлифовальной машине А -БШМ-2,5 регулируется...</p>	<p>изменением частоты вращения абразивного барабана изменением подпора обрабатываемого продукта в рабочей зоне изменением частоты вращения шнекового питателя изменением угла наклона гонков, установленных на внутренней поверхности цилиндра</p>
<p>Вопрос № 160 Как называется фракция зерновой массы при очистке ее на решетках, которая не может пройти через отверстия решета?</p>	<p>провал сплав проход сход</p>
<p>Вопрос № 161 Как называется фракция зерновой массы при очистке ее на решетках, которая по размерам меньше отверстий решета и проваливается через них?</p>	<p>провал мелочь проход сход</p>
<p>Вопрос № 162 Изменение частоты колебаний ситового корпуса самобалансирующегося отсева ЗРШ4-4М</p>	<p>перемещением дебаланса относительно корпуса отсева сменным приводным шкивом соответствующего</p>

осуществляется...	диаметра при помощи вариатора при помощи четырехскоростного электродвигателя
Вопрос № 163 Радиус траектории круговых колебаний (в горизонтальной плоскости) корпуса отсева ЗРШ4-4М изменяют...	перемещением сменных грузов, закрепляемых на балансирах изменением частоты колебаний привода балансира перемещением кулисы кривошипно-шатунного механизма относительно корпуса отсева изменением массы сменных грузов, закрепляемых на балансирах
Вопрос № 164 Какое максимальное число проходных и сходовых фракций можно получить при помощи отсева ЗРШ4-4М?	две три пять шесть
Вопрос № 165 Какой из перечисленных узлов не входит в состав виброцентрофугала РЗ-БЦА?	ситовой цилиндр бичевой ротор вибратор балансирующий механизм
Вопрос № 166 Как называются признаки, которые обеспечивают приемлемый уровень разделения исходной смеси на компоненты или фракции?	признаки деления приемлемые признаки признаки делимости отличительные признаки
Вопрос № 167 В воздушно-ситовом сепараторе ЗСМ-50 очистка зерна осуществляется при помощи...	четырёх ярусов сит и одного аспирационного канала трех ярусов сит и двух аспирационных каналов аспираторного и рециркуляционного каналов четырёх ярусов сит
Вопрос № 168 Равномерность распределения семян по ширине питающей щели воздушно-ситового сепаратора ЗСМ-50 обеспечивается...	при помощи виброротка работой шнека с поворотными витками продувкой воздуха из первого аспираторного канала распределительным устройством центробежного типа
Вопрос № 169 В пятивалковом вальцовом станке ВС-5 (для измельчения семян подсолнечника) нижний валок получает вращение...	за счет трения с соседним валком при помощи плоскоремненной передачи от двухступенчатого редуктора непосредственно от электродвигателя через муфту
Вопрос № 170 Какие из перечисленных показателей являются общими для вальцовых станков ВС-5 и Б6-МВА?	число электродвигателей в приводе число измельчающих валков частота вращения валков оба станка предназначены для измельчения семян подсолнечника
Вопрос № 171 В каком из перечисленных прессов шнековый вал имеет канал для подачи воды или пара?	маслопресс ЕТП-20 маслопресс МП-68 маслопресс ФП пак-пресс РОК-200с
Вопрос № 172 Зазор между зерными планками в маслопрессе ФП...	одинаков во всех четырех секциях-ступенях уменьшается по направлению к выходу прессуемого материала увеличивается по направлению к выходу прессуемого материала автоматически изменяется в зависимости от давления прессования
Вопрос № 173 Частота вращения шнекового вала в маслопрессе МП-68...	не регулируется регулируется при помощи вариатора регулируется при помощи сменной шестерни регулируется при помощи трех-скоростного

	электродвигателя
Вопрос № 174 Давление прессования в маслопрессе ФП...	регулируется изменением количества подаваемого сырья в рабочую камеру не регулируется регулируется изменением сечения щели для выхода жмыха регулируется изменением частоты вращения шнекового вала
Вопрос № 175 Как называется пресс, используемый для предварительного (неглубокого) съема растительного масла?	форпресс экспеллер пак-пресс ленточный пресс
Вопрос № 176 Масличность жмыха при обработке семян подсолнечника в форпрессах в среднем составляет...	0,1 – 0,5 % 4...7 % 15 – 17% 50...55 %
Вопрос № 177 Какова величина съема масла в форпрессах?	60...85 % 50...60 % 40...50 % 30...40 %
Вопрос № 178 Какова продолжительность прессования на форпрессах?	не более 80 с более 120 с 10 мин 1 ч
Вопрос № 179 Какой из перечисленных параметров в смесителе МСН одинаков для подающего и возвращающего шнеков?	угол наклона лопастей к оси шнека шаг шнека направление вращения шнеков диаметр шнеков
Вопрос № 180 Каким образом регулируют количество компонентов, подаваемых в смеситель в установке для гранулирования Бб-ДГЕ?	изменением скорости вращения шнека не регулируют изменением подпора обрабатываемого продукта в рабочей зоне

3.5 Реферат

Не предусмотрен.

4. Методические материалы, определяющие процедуру оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

4.1 Положение о формах, периодичности и порядке проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся П ВГАУ 1.1.05 – 2014

4.2 Методические указания по проведению текущего контроля

1.	Сроки проведения текущего	На практических занятиях
----	---------------------------	--------------------------

	контроля	
2.	Место и время проведения текущего контроля	В учебной аудитории №410 в течение практического занятия
3.	Требования к техническому оснащению аудитории	в соответствии с ОПОП и рабочей программой
4.	Ф.И.О. преподавателя (ей), проводящих процедуру контроля	Извеков Евгений Александрович
5.	Вид и форма заданий	Тесты, собеседование, опрос
6.	Время для выполнения заданий	в течение занятия
7.	Возможность использования дополнительных материалов.	Обучающийся может пользоваться дополнительными материалами
8.	Ф.И.О. преподавателя (ей), обрабатывающих результаты	Извеков Евгений Александрович
9.	Методы оценки результатов	Экспертный
10.	Предъявление результатов	Оценка выставляется в журнал/доводится до сведения обучающихся в течение занятия
11.	Апелляция результатов	В порядке, установленном нормативными документами, регулирующими образовательный процесс в Воронежском ГАУ

4.3 Ключи (ответы) к контрольным заданиям, материалам, необходимым для оценки знаний

Тесты текущего контроля

1-а	2-б	3-а	4-в	5-в	6-г	7-б	8-а	9-в	10-г
11-б	12-в	13-а	14-б	15-в	16-г	17-а	18-а	19-б	20-в
21-б	22-г	23-а	24-в	25-б	26-в	27-а	28-б	29-а	30-а
31-б	32-в	33-а	34-г	35-а	36-в	37-б	38-г	39-г	40-б
41-б	42-б	43-в	44-а	45-в	46-г	47-а	48-б	49-а	50-г
51-г	52-в	53-в	54-б	55-в	56-г	57-а	58-в	59-б	60-г
61-б	62-б	63-а	64-б	65-в	66-б	67-г	68-в	69-б	70-а
71-в	72-г	73-б	74-б	75-в	76-в	77-б	78-в	79-а	80-б
81-б	82-в	83-а	84-б	85-в	86-г	87-а	88-а	89-б	90-в
91-б	92-г	93-а	94-в	95-б	96-в	97-а	98-б	99-а	100-а
101-б	102-в	103-а	104-г	105-а	106-в	107-б	108-г	109-г	110-б
111-б	112-б	113-в	114-а	115-в	116-г	117-а	118-б	119-а	120-г
121-г	122-в	123-в	124-б	125-в	126-г	127-а	128-в	129-б	130-г
131-б	132-б	133-а	134-б	135-в	136-б	137-г	138-в	139-б	140-а
141-в	142-г	143-б	144-б	145-в	146-в	147-б	148-в	149-а	150-б
151-б	152-в	153-а	154-б	155-в	156-г	157-а	158-а	159-б	160-в
161-б	162-г	163-а	164-в	165-б	166-в	167-а	168-б	169-а	170-а
171-б	172-в	173-а	174-г	175-а	176-в	177-б	178-г	179-г	180-б